

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikat-Registrier-Nr. 0035-CPR-A693C.01

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbundbauwerke, siehe Anlage zum Zertifikat: 0035-CPR-A693C, Revision 7 vom 10.03.2026**

Name und Anschrift des Herstellers: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.
Planta de Azkoitia
Ctra. Zumárraga, s/n
20720 Azkoitia (Gipuzkoa)
Spanien**

Herstellwerk: siehe Zertifikatsinhaber

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 10025-1: 2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 09.01.2003 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 31.05.2029.

Köln, 29.05.2026

Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

MS-0031546 K-101a-Rev.01

Details of Validity of the factory production control in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+

Certificate holder (Manufacturer of Materials)				Manufacturing plant				Nationality		Page No.:		1		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Company Name:		SIDENOR ACEROS ESPECIALES EUROPA, S.L. 20720 Azkoitia		AZKOITIA PLANT				E		of :		1			
Location:										Date:		10,03.2026			
										Rev.:		7			
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max		Technical Specifications Requirements Technical Regulations		Remarks		
					Thick-ness mm		Ø mm		1=t / 2=kg						
					from	Up to	from	Up to	↓	res ult					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9		10		
1	S 235JR, S235J0,S235 J2 S275JR, S275J0, S275J2 S355JR, S355J0, S355J2	EN 10025-2:2009 EN 10025-2:2009 EN 10025-2:2009	+AR+N +AR+N +AR+N	FLAT BAR FLAT BAR FLAT BAR	70 70 50	250 250 250					EN 10025-1:2004 EN 10025-1:2004 EN 10025-1:2004				

Remarks	+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved
---------	--