

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikat-Registrier-Nr. 0035-CPR-A693B.01

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbundbauwerke, siehe Anlage zum Zertifikat: 0035-CPR-A693B, Revision 7 vom 10.03.2026**

Name und Anschrift des Herstellers: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.
Planta de Reinosa
Paseo de Alejandro Calonge, s/n
39200 Reinosa (Cantabria)
Spanien**

Herstellwerk: siehe Zertifikatsinhaber

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 10025-1: 2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 09.01.2003 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 31.05.2029.

Köln, 29.05.2026


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

MS-0031546 K-101a-Rev.01

Details of Validity of the factory production control in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+

Certificate holder (Manufacturer of Materials)				Manufacturing plant				Nationality		Page No.:	1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Company Name:		SIDENOR ACEROS ESPECIALES EUROPA,S.L.U.		REINOSA PLANT				E		of :	2	
Location:		E 39200 Reinosa (Cantabria)								Date:	10.03.2026	
										Rev.:	7	

Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t / 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks 	
					Thick- ness mm		Ø mm					
					from	Up to	from	Up to				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1	S 235JR, S275JR S355JR S235 J0, S275J0, S355J0 S235 J2, S275J2, S355J2	EN 10025-2:2009 EN 10025-2:2009 EN 10025-2:2009	+AR,+N +AR,+N +AR,+N	FLAT BAR& BAR FLAT BAR& BAR FLAT BAR& BAR	100 100 100	250 250 250	100 100 100	230 230 230			EN 10025-1:2004 EN 10025-1:2004 EN 10025-1:2004	

Remarks	+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved
----------------	--

Remarks	+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed	+NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved
----------------	---	---