

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikat-Registrier-Nr. 0035-CPR-A198B.01

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Erzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbundbauwerke, siehe Anlage zum Zertifikat: 0035-CPR-A198B, Revision 7 vom 29.05.2026**

Name und Anschrift des Herstellers: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.
Planta de Reinosa
Paseo de Alejandro Calonge, s/n
39200 Reinosa (Cantabria)
Spanien**

Herstellwerk: siehe Zertifikatsinhaber

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 10088-5:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 09.01.2003 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 31.05.2029.

Köln, 29.05.2026


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

MS-0031546 K-101a-Rev.01

Details of Validity of the factory production control in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+

Certificate holder (Manufacturer of Materials)					Manufacturing plant				Nationality		Page No.:	1	
Company Name:		SIDENOR ACEROS ESPECIALES EUROPA,S.L.U.			REINOSA PLANT				E		of :	1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Location:											Date:	29.05.2026	
											Rev.:	7	
Cur -	Materials-term Materials-No.		Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max		Technical Specifications Requirements	Remarks
						Thick- ness mm		Ø mm		1=t / 2=kg		Technical Regulations	
						from	Up to	from	Up to	↓	res ult		
1	2		3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
1	X2CrNi18-9	1.4307	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230			EN 10088.5:2010	
	X5CrNi18-10	1.4301	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				
	X8CrNiS18-9	1.4305	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				
	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				
	X6CrNiMo17-12-2	1.4571	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				
	X6CrNiTi 18-10	1.4541	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				
	X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				
	X2CrNi18-9	1.4307	EN 10088.5	+AT	BARS			100	230				



Remarks	+AT = solution annealed	+NT =	normalized and tempered
	+AR = as rolled	+QT =	quenched and tempered
	+M = thermo mechanical treated	+S =	soft annealed
	+N = normalized or normalizing formed	+SR =	stress relieved

