

MIKROLEGIERTE STÄHLE

20MB5 | 24MnV6



Vorbehandelter mikrolegierter Walzdraht für Befestigungselemente und Schraubverbindungen

ANWENDUNG:

- Vorbehandelter Walzdraht für **Befestigungselemente und andere Komponenten für Schraubverbindungen**, der ohne abschließende Wärmebehandlung kaltgeformt und verwendet werden kann.

VORTEILE:

Anforderungen der Klasse 8.8 →

800-1000 MPa.

Keine abschließende
Wärmebehandlung →

Nach Kältewärmung weder Abschrecken
noch Anlassen erforderlich

EWirtschaftliches Sparen →

Bis zu 15 % günstiger

ANGEWANDTE TECHNOLOGIE:

- Kontrollierte Abkühlung von Walzdraht zur Herstellung von duktilem Ferrit-Perlit und Kaltverformung (Kaltziehung und Kältewärmung), um Klasse 8.8 oder 10.9-Eigenschaften zu erzielen.
- Endgültige Mikrostruktur: stark verformter Ferrit-Perlit.

MIKROLEGIERTE STÄHLE

20MB5_24MnV6



BEZEICHNUNG:

EN	SIDENOR den.	AFNOR	UNI	ASTM	JIS
20MnB5	20MnB5				
24MnV6	24MnV6				

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG:

Stahl-Klasse	%C	%Mn	%Si	%P _{máx}	%S _{máx}	%Al	%V	B (ppm)
20MnB5	0,18/0,22	1,10/1,40	0,20/0,35	0,025	0,010	-/-	-/-	10/50
24MnV6	0,20/0,28	1,00/1,60	0,25/0,75	0,030	0,030	-/0,050	0,08/0,15	-/-

HERSTELLUNGSPROZESS / LIEFERBEDINGUNGEN:

Stranggusknüppel.

Format	Ø (mm)	Wärmebehandlung	Mikrostruktur
Walzdraht	5,5 bis 18	Kontrollierte Kühlung	Ferrit-Perlit

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN:

Klasse	UTS (MPa)	YS (MPa)	El _{5d} (%)	Z (%)	AGS ASTM
20MB5 (gerollt)	<700	>340	>25	>65	8
24MnV6 (gerollt)	<800	>450	>20	>60	8

