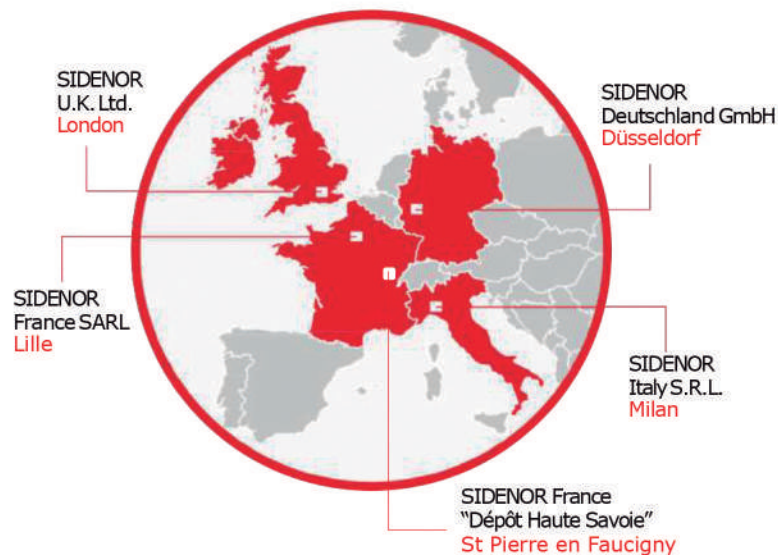
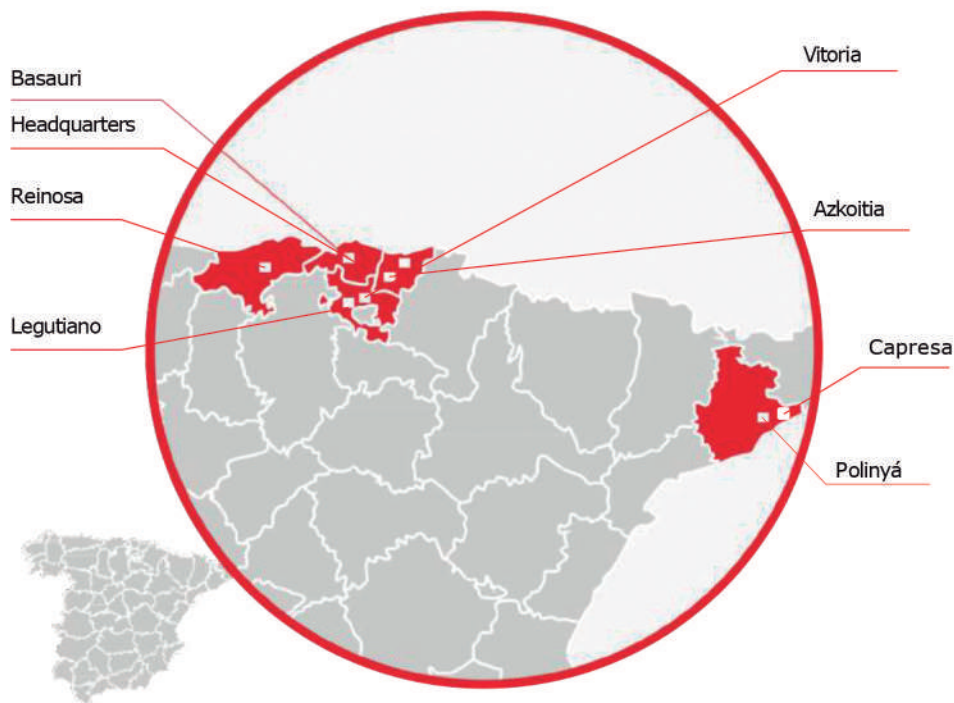


A background image of a steel mill worker in a dark, protective suit and helmet, holding a long tool, standing in front of a large, glowing red industrial structure. The image is overlaid with a red gradient.

Sidenor 4.0

Estrategia Digital



Centres	Basauri	Azkoitia	Vitoria	Reinosa Rolling	Reinosa F&C	Headquarters	Legutiano	Maltzaga	Polinyá	Scrap Processing Units	Commercial Offices	R+D	TOTAL
Headcount	744	378	223	136	501	127	62	19	55	6	23	45	2,319

* December 2017
** Maltzaga Plant activities finished in 2017

"Sidenor is a market leader in the European special steel long product industry and a reference point for heavy forgings and castings worldwide"

Annual Sales

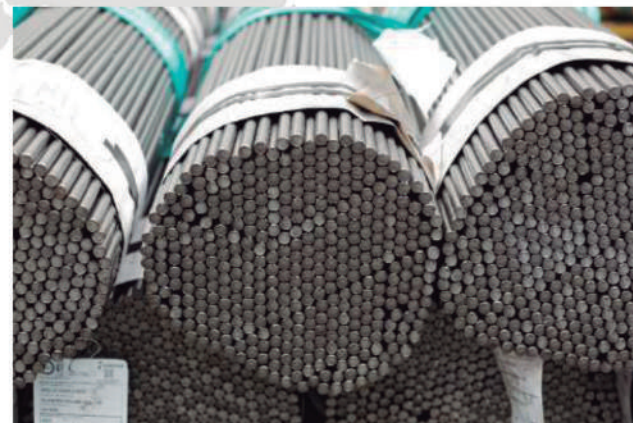
746.000 Tonnes

Revenues

722 mill€

Employees

2,319



PRODUCTS



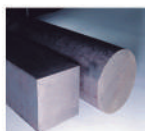
HOT ROLLED BARS

- Rounds
- RCS
- Flats



WIRE ROD

- Coils



FORGED BARS

- Rounds
- RCS
- Flats



BRIGHT BARS

- Drawn
- Turned
- Ground



DRAWN WIRE

APPLICATIONS AUTOMOTIVE



- Crankshafts
- Gears
- Common rails
- Leaf springs
- Coil Springs
- Bearings
- Shafts
- CVJ's
- Steering racks
- Steering pinions
- Shock absorbers
- Fasteners
- ...

APPLICATIONS NON-AUTOMOTIVE



ENERGY
(OIL AND GAS)



ENERGY
(WIND POWER)



RAILWAY

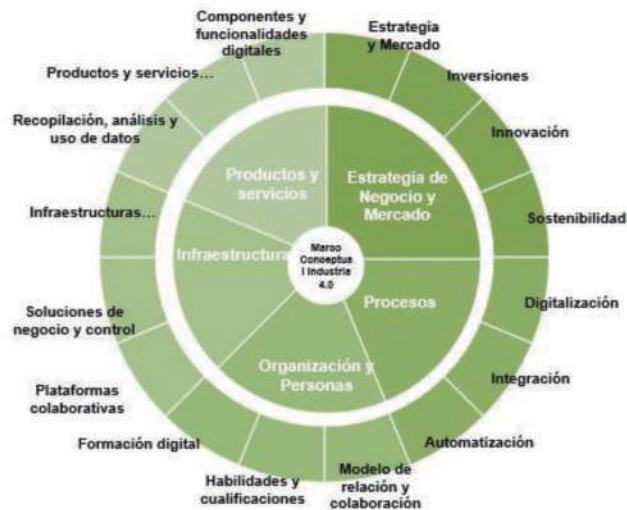


OFF HIGHWAY
EQUIPMENT

FASE I

Definición del plan (Oct 2016/Jul 2017)

- Formación en nuevas Tecnologías
- Entrevistas principales lideres
- Workshops con el equipo Directivo
- Identificación del Talento digital y nuevas capacidades digitales



FASE II

Estrategia Digital 2017-2021

- Despliegue de y ejecución del Plan de Digitalización:
 - Ambito Industrial " Smart Factory"
 - Procesos Funcionales "Smart Process"

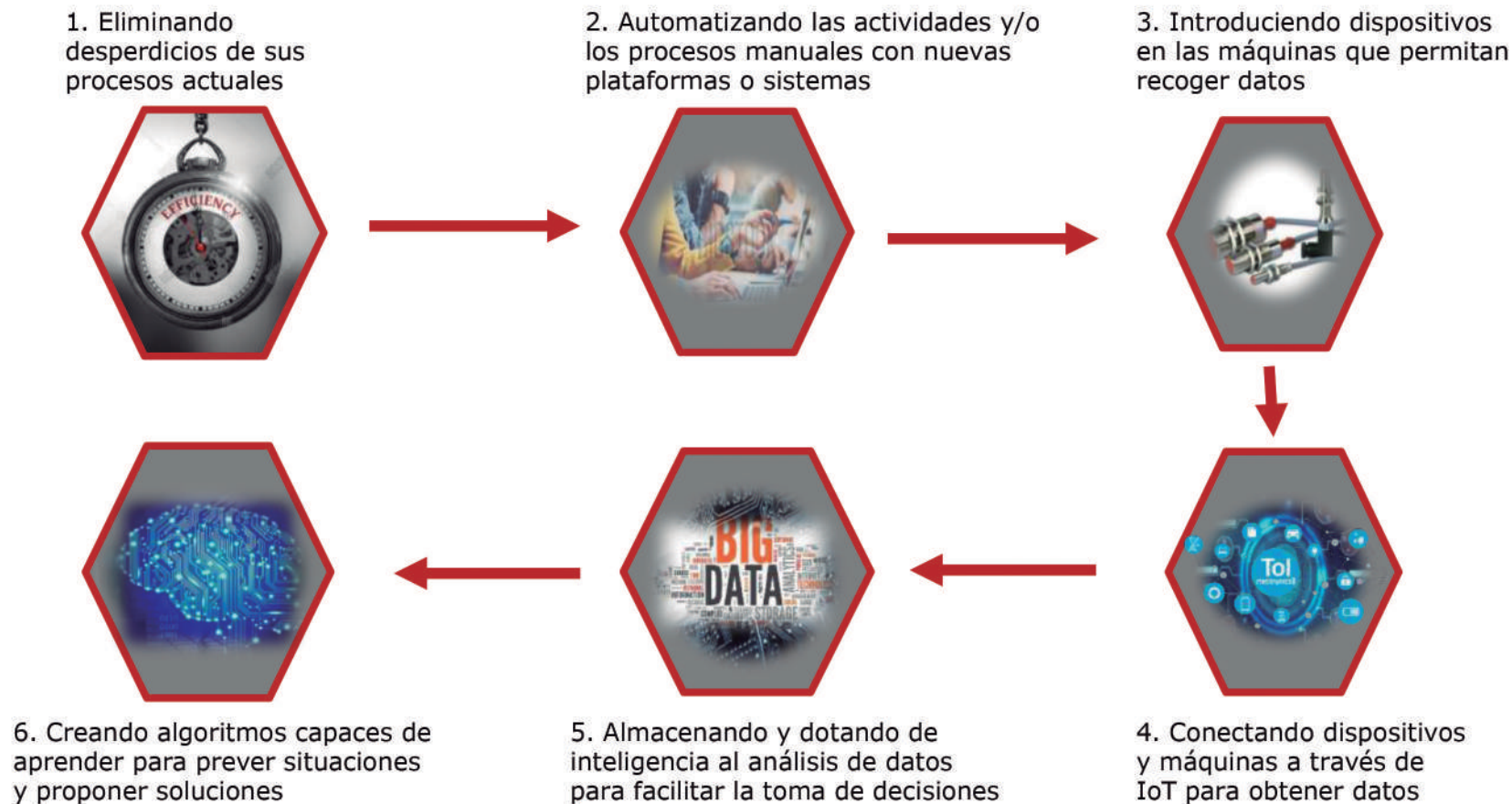


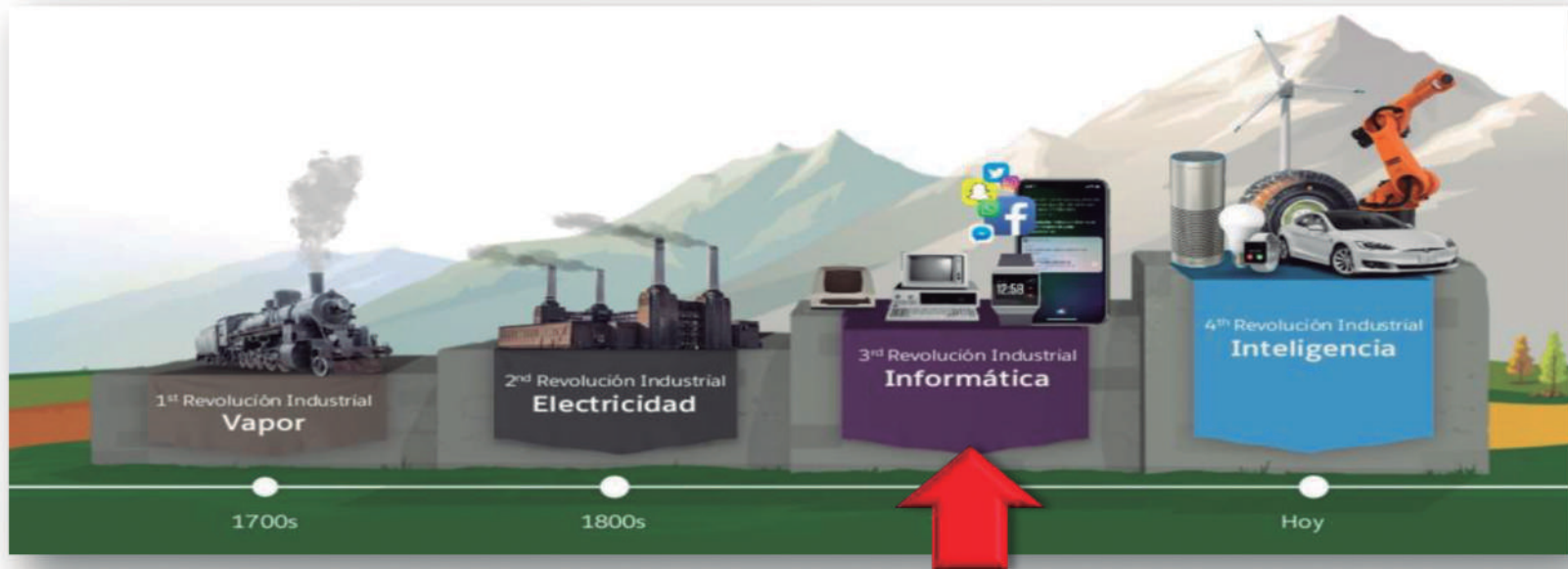
- Comunicación y seguimiento del plan

Principales soluciones y habilitadores tecnológicos detectados:



- Digitalizar requiere preparar de forma previa la Cadena de Valor.....para después, dotarla de “inteligencia” y ganar así en agilidad, flexibilidad y eficiencia





¿Dónde estábamos ?

- Sistemas MES estables, robustos y plenamente integrados con nuestros sistemas de gestión
- SAP implantado en el 2000 y pendiente de dar el salto tecnológico
- Millones de datos almacenados de los cuales solo utilizábamos un % muy pequeño

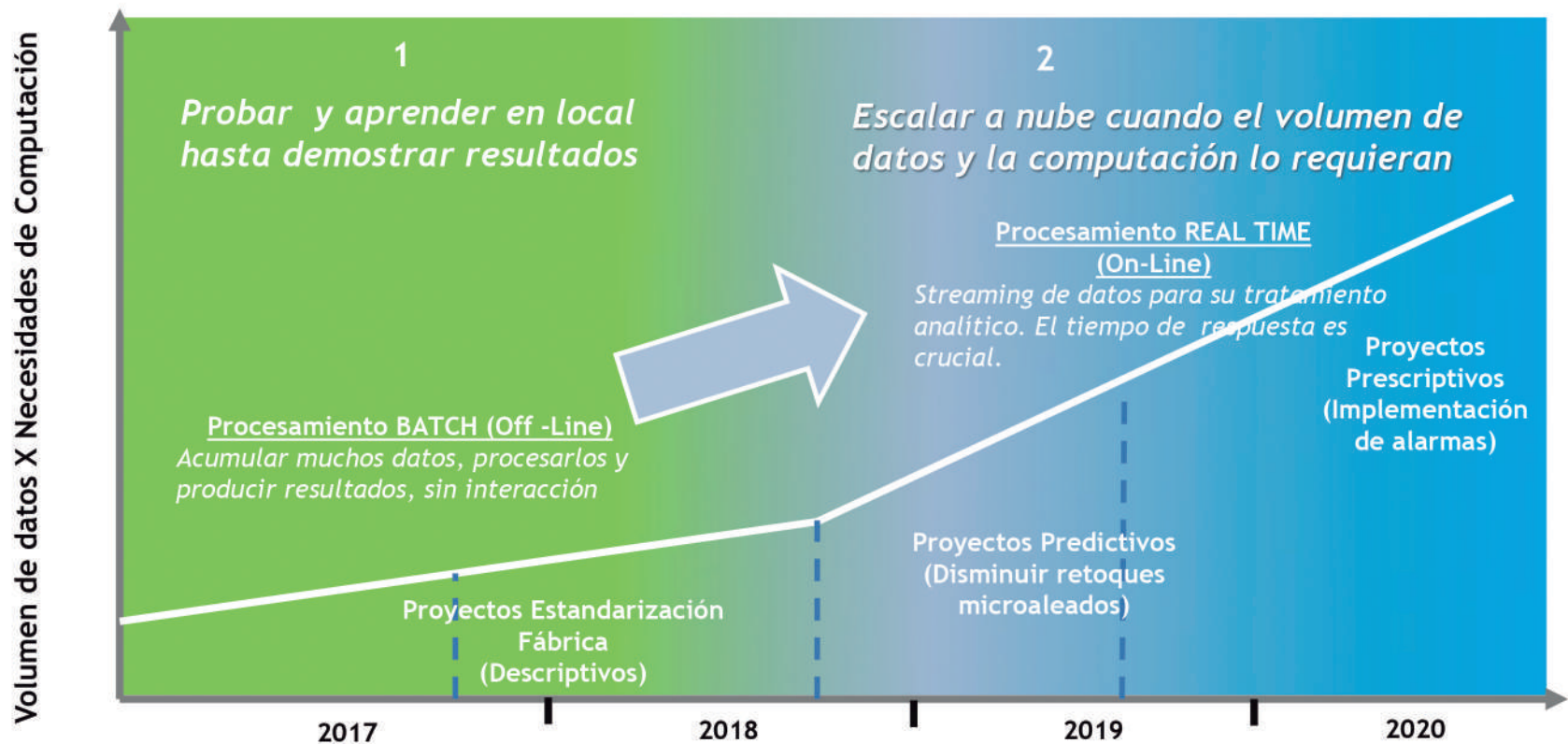
¿Dónde queríamos ir?

- Sistemas evolucionados con las nuevas tecnologías
- Aplicar las nuevas tecnologías en todos aquellos procesos de negocio donde aporte valor
- Convertir los millones de datos almacenados en inteligencia para el negocio

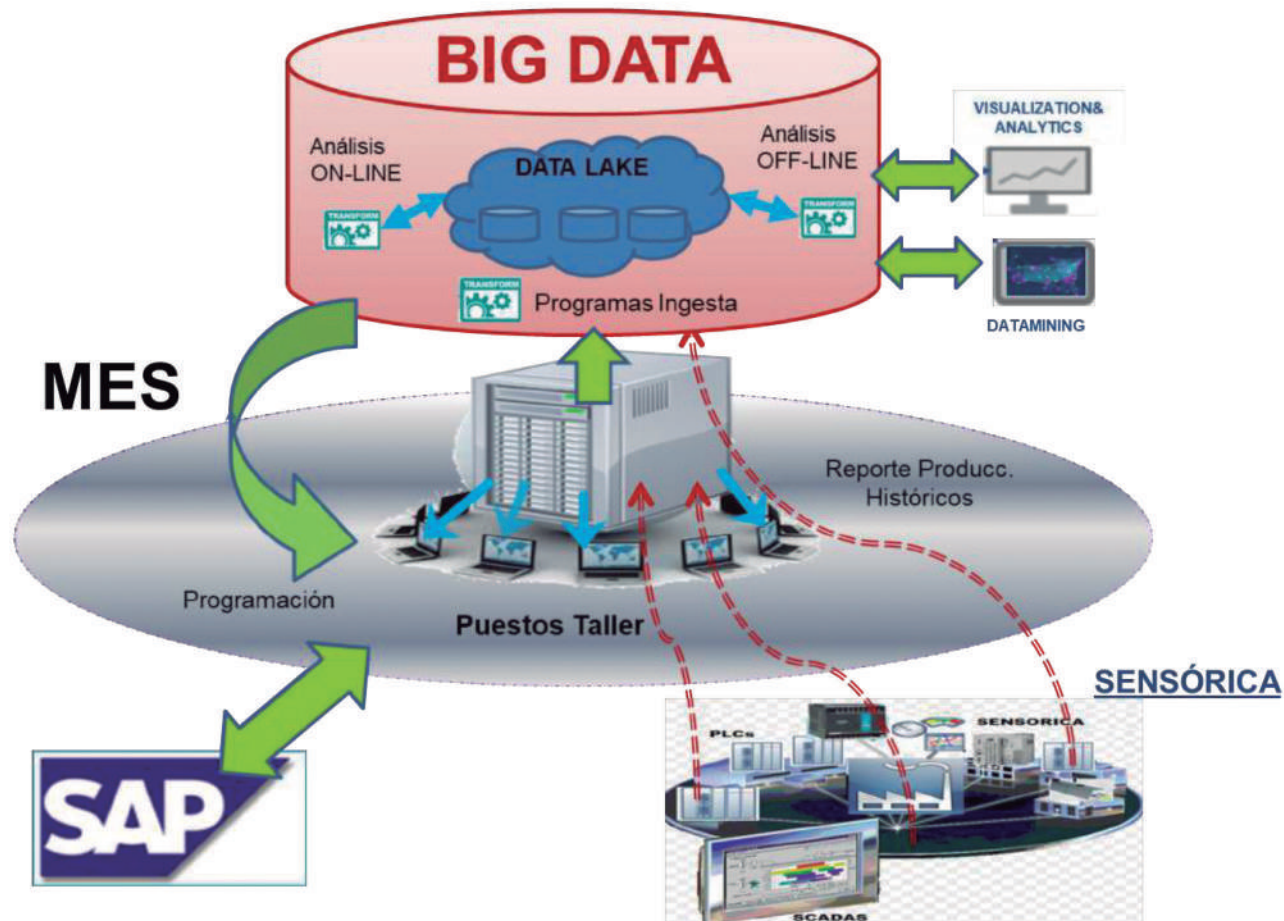
Basauri, Smart Factory

1

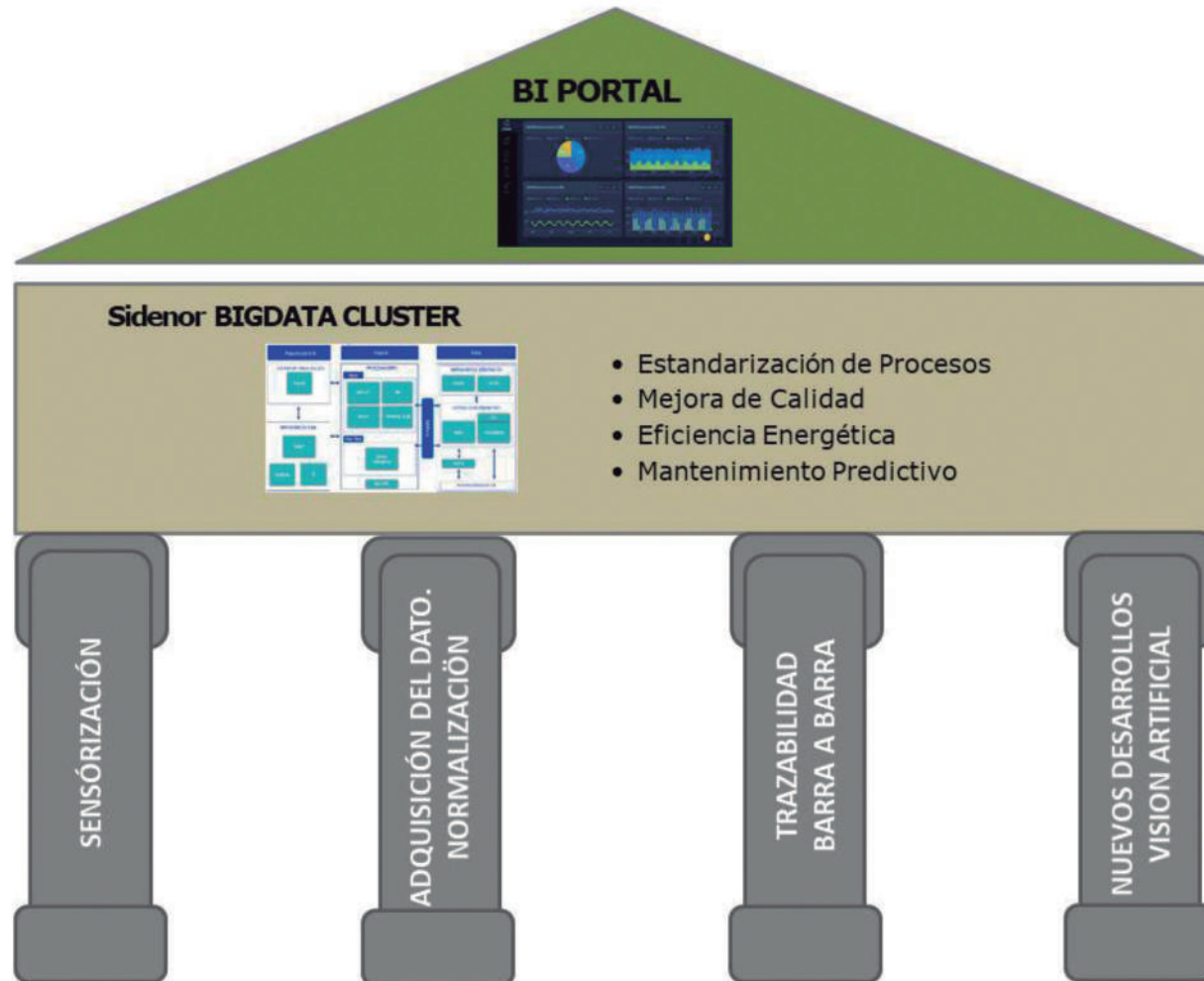
- ...analizando la manera de abordar los desafíos...



- A. Disponer de una **Solución Big Data** que nos permita almacenar, procesar y explotar el conjunto de datos ...



- ...Proyecto SMART FACTORY, Industria conectada...



Principales líneas de trabajo

Smart Process

- Digitalización de los Procesos RRHH.
- Formaciones Virtuales.
- Planificación Inteligente.
- Desarrollo Plataformas Colaborativas.
- Almacén Inteligente.
- Track & Trace.
- Accesibilidad a los Sistemas de Gestión a Través de Dispositivos Móviles.
- PORTAL BI – BSC Planta/ Negocio.

Smart Factory

- Estandarización de parámetros productivos.
- Mejora de la Calidad.
- Eficiencia Energética.
- Mantenimiento Predictivo.
- Movilidad en Planta.
- Logística Inteligente.

Programas de innovación

