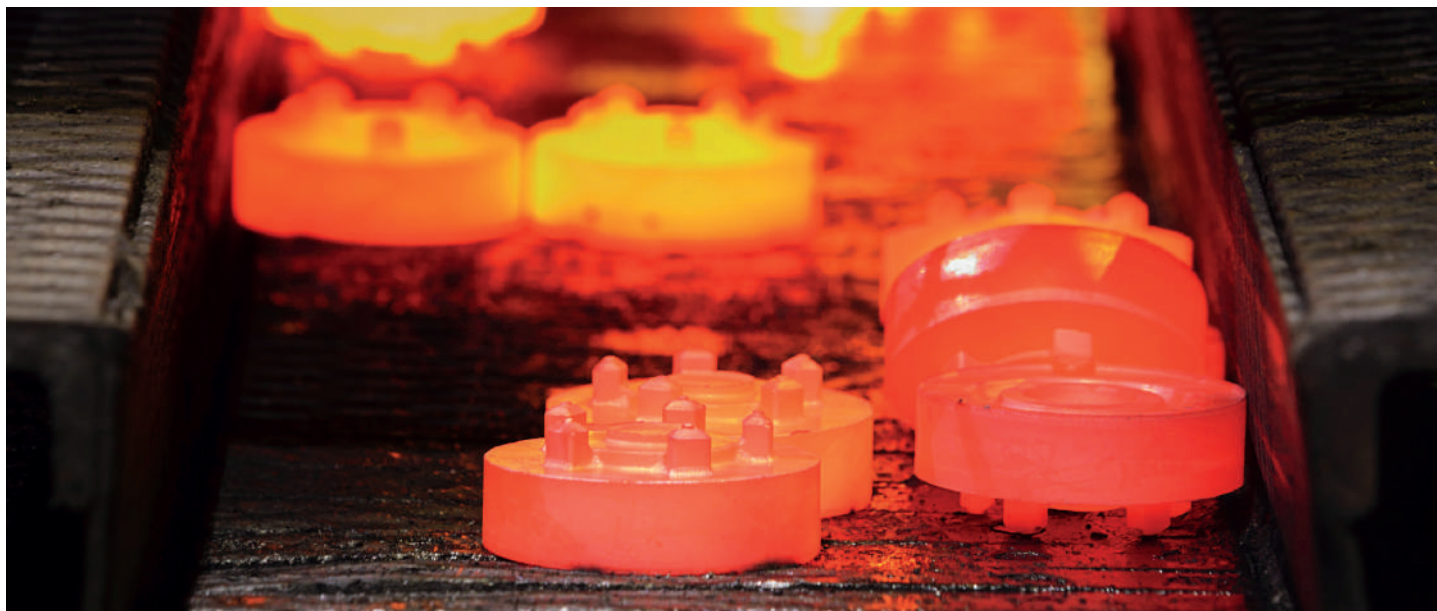


MIKROLEGIERT MICRO (MnV)



Stähle mit hohen mechanischen Eigenschaften nach dem Schmiede- oder Walzvorgang

ANWENDUNG

- Bauteile im Einsatz mit mechanischen Eigenschaften nach dem Schmieden oder Walzen durch kontrollierte Abkühlung



VORTEILE

Einsparung von Energie, Installationen und Prozesszeiten

Wegfall von Wärmebehandlungen

Einsparung von Rohmaterial

Reduzierung von Anzahl und Menge an Legierungselementen

ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

- **Feine Micro-Ausscheidungen** von Vanadium, Niob und Titan Karbonnitriden..
- Genaue Kontrolle des Produktionsprozesses zur Erzielung einer homogenen Verteilung.
- Thermomechanisches Walzen und kontrolliertes Abkühlen.

BEZEICHNUNG

EN	Den. SIDENOR	AFNOR	UNI	AISI /SAE	JIS
17MnV5	MICRO 650				
22MnV6	MICRO 750				
27MnSiVS6	MICRO 800				
38MnSiVS5	MICRO 900				
44MnSiVS6	MICRO 1000				