

Neue Generation Einsatzstähle mit hoher Härbarkeit.

ANWENDUNG

- Komponenten aus Einsatzstahl, die **mit Kühlflüssigkeiten geringer Intensität abgeschreckt werden** (high pressure gases, oils...).
- Komponenten, die nach der Wärmebehandlung zu Härteverzügen neigen
- Ablösung von hoch legierten Werkstoffen bei gleicher Performance.



VORTEIL

Reduzierte Härteverzüge	Kostenreduzierung	Garantierte mech. Eigenschaften	Verbesserte Qualität	Sauberer und ökologischer Prozess
Bei Abschrecken mit Gas (AG) gibt es deutlich weniger Härteverzüge	Einsparung beim Vormaterial. Einsparungen bei der Bearbeitung, um Fehler zu korrigieren (schleifen, richten...).	Härbarkeit auf jede Komponente abgestimmt, um die gewünschten mech. Eigenschaften zu erhalten.	Gleichmäßiges Verhalten bei der WBH. Geringe Ausscheidungen + Korngrößen (> 7 ASTM) Kein Zunder + intergranulare Oxidation (GQ).	Ersatz von Ölen durch saubere Gase (N ₂ , He...). Prozessschritte wie Strahlen und Recycling von Ölen fallen weg.

VERWENDETE TECHNOLOGIE

- Kombiniertes Prozess von **Aufkohlen unter geringem Druck und Gas. Abschreckung** bei unterschiedlichen Drücken (5-20bar).
- Konventionelles **Aufkohlen unter Gas und Abschrecken in Öl.**
- **Verbesserte Härbarkeiten** durch innovative chem. Analyse.
- Möglichkeit der verbesserten Spanbarkeit: **MECAMAX®** technologies.