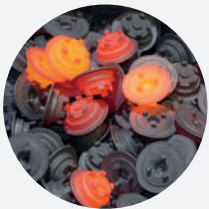


Hohe Streckgrenze und guter
Kompromiss Festigkeit-Zähigkeit

ANWENDUNG

- Stähle für die Warmumformung mit kontrollierter Abkühlung **wie Aufhängungen mit hoher Streckgrenze**
- **Warmumgeformte Bauteile** mit hohen mechanischen Anforderungen



VORTEILE

Kompaktere und ökonomische Komponenten	Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften	Maßgeschneiderte Eigenschaften	Gute Mikrostruktur	Gute Bearbeitbarkeit
Abmessung und Gewichtsreduzierung bei Aufhängungen	Hohe Zugfestigkeit (>1.100 MPa) und Streckgrenze (>900 MPa). Sehr gute Zähigkeit	Mechanische Eigenschaften werden durch die Anlasstemperatur eingestellt	Feinkorngröße (6-7 ASTM)	Kontrollierte Zusätze, um das Verhalten bei der mechanischen Bearbeitung zu verbessern

ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

- **Angepasste Härtebarkeit**, um eine niedrigere bainitische Struktur zu erhalten, die eine hohe Zähigkeit bei niedrigen Kühlgeschwindigkeiten aufweist.
- **Kontrollierte Abkühlung** nach dem Schmieden mit dem Ziel, fein verteilte Vanadiumkarbide zu erhalten, die die Zugfestigkeit und insbesondere die Streckgrenze der Bauteile erhöhen.
- Zusätze zur Verbesserung der Bearbeitbarkeit, welche die höhere Zugfestigkeit dieser Güte kompensieren: **MECAMAX® Technologie**.