



## Direktvergütung von Schmiedeteilen

### ANWENDUNG

- Ersatz von Vergütungs-Stählen durch Schmiedeteile.
- Bauteile kleiner oder mittlerer Dimension mit QT-Eigenschaften: Aufhängungssysteme, Lenkgehäuse, Lenkungen, Kugellager, Verbindungsstangen, Nockenwellen...



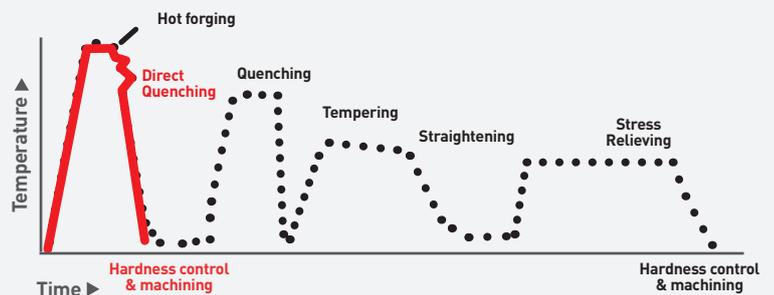
### VORTEILE

#### Effizienzsteigerung

Erforderliche mechanische Eigenschaften werden erreicht durch direktes Abschrecken nach dem Schmieden

#### Senkung der Herstellungskosten

Höhere Produktivität, optimale Nutzung der Wärme aus dem Schmiedeprozess, geringeres Rissrisiko...



### ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

Anwendung von metallurgischem Wissen, um die erforderlichen Eigenschaften mit einer unmittelbaren Abschreckung zu gewährleisten:

Metallurgisches Know-how gewährleistet geforderte Eigenschaften durch ein unmittelbares Abschrecken

- Gute Zähigkeit und Duktilität durch Martensit mit niedrigem Kohlenstoffgehalt.
- Zusatz von Elementen, die die Härteeigenschaften erhöhen wie Mn und Cr, zusammen mit einem angepassten freien B-Gehalt