

Certificado

Conformidad de control de producto en fabrica

De acuerdo a 305/2011/EU: System 2+

Numero de Certificado: 0035-CPR-A198/2

En cumplimiento del Reglamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011 (el Reglamento de Productos de Construcción - CPR), este certificado se aplica a los productos de construcción:

Campo Validez: **Productos laminados en caliente de aceros estructurales o estructuras mixtas acero hormigón;
Aceros para templado y revenido de aceros estructurales para estructuras metálicas o mixtas acero hormigón;
Acero Inoxidable estructural para estructuras metálicas o mixtas acero hormigón (ver anexo)**

Fabricante: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.,
Planta de Basauri, Barrio Ugarte, s/n,
ES - 48970 Basauri (Bizkaia)**

Centro de producción: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.,
Paseo de Alejandro Calonge, s/n,
ES - 39200 Reinosa (Cantabria)**

Especificación: Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la aseguramiento y verificación de la conformidad de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de la norma:

EN 10088-5:2009 ; EN 10025-1:2004; EN 10343:2009

bajo el sistema se aplican 2+ y que el control de producción en fábrica cumple con todos los requisitos que se indican anteriormente expuestas.

Periodo validez: Este certificado fue emitido por primera vez el 09.01.2003 y seguirá siendo válido, siempre y cuando los métodos de ensayo y/o control de producción en fábrica según requisitos incluidos en la norma armonizada se utiliza para evaluar el desempeño de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de producción en la planta no se modifican significativamente, pero no más allá de 31.05.2023.

Colonia, 15 de mayo de 2020

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for construction products (NB 0035)
Am Grauen Stein
51105 Köln, Deutschland
e-mail: CPR-materials@de.tuv.com


Dipl.-Ing. A. Macken
Certification body for construction products

Rev. 3

Scope according to		☐ Directive 2014/68/EU Annex I §4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W0		☒ FPC, Regulation (EU) No. 305/2011(System 2+)					
Manufacturer				Work		Nationality		Date					
Company Name: SIDENOR ACEROS ESPECIALES EUROPA, S.L.U.				PLANTA REINOSA		E		12.03.20					
Location: E 39200 P. CALONGE S/N								Rev.:5					
Page No..		1		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		of : 1							
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond. *	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t / 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks 		
					Thick-ness mm		Ø mm						
					from	Up to	from	Up to					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	
4. Details of Validity of the factory production control of hot rolled Products of Structural Steels and Stainless Steels in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+													
1	X2CrNi18-9 X5CrNi18-10 X8CrNiS18-9 X2CrNiMo17-12-2 X6CrNiMo17-12-2 X6CrNiTi 18-10 X5CrNiMo 17-12-2 X2CrNi18-9	1.4307 1.4301 1.4305 1.4404 1.4571 1.4541 1.4401 1.4307	EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	BARS BARS BARS BARS BARS BARS BARS BARS			100 100 100 100 100 100 100 100	220 220 220 220 220 220 220 220			EN 10088.5:2010	
2	S 235JR, S275JR, S355JR S235 J0, S275J0, S355J0 S235 J2, S275J2, S355J2		EN 10025-2:2009	+AR	FLAT BAR& BAR	100	250	100	220			EN 10025-2:2009	
3	42CrMo4 (1.7225)		EN 10343:2009	+QT+AR	BARS			100	250			EN 10343:2009	
Remarks		+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved a = PMA for the use in pressure equipment in Directive 2014/68/EU necessary											

