

Certificado

Conformidad de control de producto en fabrica

De acuerdo a 305/2011/EU: System 2+

Numero de Certificado: **0035-CPR-A198/1**

En cumplimiento del Reglamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011 (el Reglamento de Productos de Construcción - CPR), este certificado se aplica a los productos de construcción:

Campo Validez: **Productos de acero inoxidable para las estructuras metálicas o estructura mixta acero hormigón (ver anexo)**

Fabricante: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.,
Planta de Basauri, Barrio Ugarte, s/n
ES - 48970 Basauri (Bizkaia)**

Centro de producción: **SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.,
Planta de Basauri, Barrio Ugarte, s/n
ES - 48970 Basauri (Bizkaia)**

Especificación: Este certificado indica que todas las disposiciones relativas a la aseguramiento y verificación de la conformidad de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de la norma:

EN 10088-5:2009

bajo el sistema se aplican 2+ y que el control de producción en fábrica cumple con todos los requisitos que se indican anteriormente expuestas.

Periodo validez: Este certificado fue emitido por primera vez el 09.01.2003 y seguirá siendo válido, siempre y cuando los métodos de ensayo y/o control de producción en fábrica según requisitos incluidos en la norma armonizada se utiliza para evaluar el desempeño de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de producción en la planta no se modifican significativamente, pero no más allá de 31.05.2023.

Colonia, 15 de mayo de 2020

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for construction products (NB 0035)
Am Grauen Stein
51105 Köln, Deutschland
e-mail: CPR-materials@de.tuv.com




Dipl.-Ing. A. Makowka

Certification body for construction products

Rev. 3

Scope according to		☐ Directive 2014/68/EU Annex I §4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W0		☒ Regulation (EU) No. 305/2011(System 2+)				
Manufacturer				Work		Nationality		Date		Page No..		
Company Name: SIDENOR ACEROS ESPECIALES EUROPA, S.L.U.				PLANTA BASAURI				28.02.22		1		
Location: E 48970 BASAURI								Rev.:5		of : 1		
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond. *	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t / 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks	
					Thick- ness mm		Ø mm					
					from	Up to	from	Up to				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
4. Details of Validity of the factory production control of hot rolled Products of Structural Steels and Stainless Steels in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+												
1	X2CrNi18-9 X5CrNi18-10 X8CrNiS18-9 X2CrNiMo17-12-2 X6CrNiMo17-12-2 X6CrNiTi 18-10 X5CrNiMo 17-12-2	1.4307 1.4301 1.4305 1.4404 1.4571 1.4541 1.4401	EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	BARS BARS BARS BARS BARS BARS BARS			20 20 20 20 20 20 20	120 120 120 120 120 120 120		EN 10088.5:2010	
Remarks		+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved										