

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikatsnummer: **0035-CPR-A198/2**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-Verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich:

Erzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen, warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen und Vergütungsstähle für Metallbauwerke oder Metall-/Betonverbund-bauwerke, siehe Anlage

Name und Anschrift des Herstellers:

**SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.,
Planta de Basauri, Barrio Ugarte, s/n
ES - 48970 Basauri (Bizkaia)**

Herstellwerk:

SIDENOR ACEROS ESPECIALES S.L.,
Paseo de Alejandro Calonge, s/n,
ES - 39200 Reinosa (Cantabria)

Prüfgrundlage:

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 10088-5:2009; EN 10025-1: 2004; EN 10343:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat wurde erstmalig am 09.01.2003 ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkeigene Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis 31.05.2023.

Köln, 15.Mai 2020

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte (NB 0035)
Am Grauen Stein
51105 Köln, Deutschland
e-mail: CPR-materials@de.tuv.com


i.A. Dipl.-Ing. A. Makolka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rev. 3

Scope according to		☐ Directive 2014/68/EU Annex I §4.3		☐ EN 764-4		☐ AD 2000-Merkblatt W0		☒ FPC, Regulation (EU) No. 305/2011(System 2+)					
Manufacturer				Work		Nationality		Date					
Company Name: SIDENOR ACEROS ESPECIALES EUROPA, S.L.U.				PLANTA REINOSA		E		12.03.20					
Location: E 39200 P. CALONGE S/N								Rev.:5					
Page No..		1		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		of : 1							
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond. *	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t / 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks 		
					Thick-ness mm		Ø mm						
					from	Up to	from	Up to					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	
4. Details of Validity of the factory production control of hot rolled Products of Structural Steels and Stainless Steels in accordance to Regulation 305/2011/EU: System 2+													
1	X2CrNi18-9 X5CrNi18-10 X8CrNiS18-9 X2CrNiMo17-12-2 X6CrNiMo17-12-2 X6CrNiTi 18-10 X5CrNiMo 17-12-2 X2CrNi18-9	1.4307 1.4301 1.4305 1.4404 1.4571 1.4541 1.4401 1.4307	EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5 EN 10088.5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	BARS BARS BARS BARS BARS BARS BARS BARS			100 100 100 100 100 100 100 100	220 220 220 220 220 220 220 220			EN 10088.5:2010	
2	S 235JR, S275JR, S355JR S235 J0, S275J0, S355J0 S235 J2, S275J2, S355J2		EN 10025-2:2009	+AR	FLAT BAR& BAR	100	250	100	220			EN 10025-2:2009	
3	42CrMo4 (1.7225)		EN 10343:2009	+QT+AR	BARS			100	250			EN 10343:2009	
Remarks		+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved a = PMA for the use in pressure equipment in Directive 2014/68/EU necessary											

