

WÄLZLAGER

100Cr6 | C55



Hochreine Güten für die Fertigung von Lagern der 1., 2. und 3. Generation

ANWENDUNG

- **Radnaben, Außen- und Innenringe der 3. Generation.**
- **Ringe und Laufringe** der 1. und 2. Lagergeneration.
- **Verschiedene Geometrien an Rollenlagern.**



VORTEILE

Exzellente metallurgische Qualität

Mikrostrukturelle Homogenität

Hoher Reinheitsgrad

Hoher Widerstand gegen Rollkontaktermüdung (RCF)

Anforderungen hochbelasteter Bauteile

VERWENDETE TECHNOLOGIE

- **Sekundärmetallurgie:** kontinuierliche Planung und Weiterentwicklung, um einschlussfreie Stähle zu erhalten.
- **Anwendung spezifischer Strangguss-Technologien,** so dass Segregationen minimiert und somit die Gussqualität verbessert wird.
- **Exzentrischer Abstich (Bottom pouring)**
Verwendung neuester Gusstechnologien, um den hohen Reinheitsgrad zu halten.