

MICRO 1100 HE

44MnSiVS6



Microlegierte Stähle mit hohen Streckgrenzen und guter Ermüdungsbeständigkeit nach dem Schmiede- oder Walzvorgang

ANWENDUNG

Bauteile im Einsatz mit mechanischen Eigenschaften nach dem Schmieden oder Walzen durch kontrollierte Abkühlung



VORTEILE

Hohe Streckgrenze & Ermüdungsbeständigkeit

Bauteile (Maschinen) Downsizing

Einsparung von Energie-, Rüst- und Produktionszeiten

Entfall von Wärmebehandlungen

ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

- **Feine Micro-Ausscheidungen** von Vanadium, Niob und Titan Karbonnitriden.
- Genaue Kontrolle des Produktionsprozesses zur Erzielung einer homogenen Verteilung.
- Thermomechanisches Walzen und kontrolliertes Abkühlen.