



Einsatzstähle mit garantierter Feinkornstruktur.

## ANWENDUNG

- Komponenten die **feinkörniges Gefüge** nach dem Aufkohlen zeigen.
- **Aufkohlung bei hohen Temperaturen** im Vakuum oder konventionell.
- Bauteile mit **erhöhter Einhärtetiefe**.



## VORTEILE

Aufkohlung bei hoher Temp.	Verkürzung der Haltezeiten	Erhöhte Einhärtetiefe	Kostenvorteile
Möglichkeit die Afkohlungstemperatur zu erhöhen, ohne auf feinkörniges Gefüge zu verzichten.	Hohe Temperaturen beschleunigen die Kohlenstoffdiffusion im Austenit und dies verkürzt den Prozess.	Höhere Diffusionsraten erlauben höhere Einhärtetiefen bei gleicher Bauteilqualität	Bessere Produktivität bei weniger Qualitätsproblemen