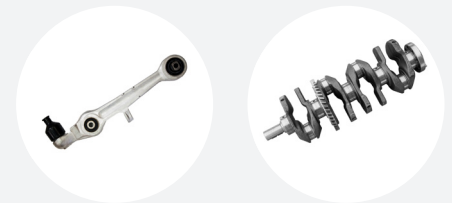




Stähle mit hohen mechanischen Eigenschaften nach dem Schmiede- oder Walzvorgang

ANWENDUNG

- Bauteile im Einsatz mit mechanischen Eigenschaften nach dem Schmieden oder Walzen durch kontrollierte Abkühlung



VORTEILE

Einsparung von Energie, Installationen und Prozesszeiten

Wegfall von Wärmebehandlungen

Einsparung von Rohmaterial

Reduzierung von Anzahl und Menge an Legierungselementen

ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

- **Feine Micro-Ausscheidungen** von Vanadium, Niob und Titan Karbonnitriden..
- Genaue Kontrolle des Produktionsprozesses zur Erzielung einer homogenen Verteilung.
- Thermomechanisches Walzen und kontrolliertes Abkühlen.

BEZEICHNUNG

| EN | Den. SIDENOR | AFNOR | UNI | AISI /SAE | JIS |
|-----------|--------------|-------|-----|-----------|-----|
| 17MnV5 | MICRO 650 | | | | |
| 22MnV6 | MICRO 750 | | | | |
| 27MnSiVS6 | MICRO 800 | | | | |
| 38MnSiVS5 | MICRO 900 | | | | |
| 44MnSiVS6 | MICRO 1000 | | | | |