



Direktvergütung von Schmiedeteilen

ANWENDUNG

- Ersatz von Vergütungs-Stählen durch Schmiedeteile.
- Bauteile kleiner oder mittlerer Dimension mit QT-Eigenschaften: Aufhängungssysteme, Lenkgehäuse, Lenkungen, Kugellager, Verbindungsstangen, Nockenwellen...



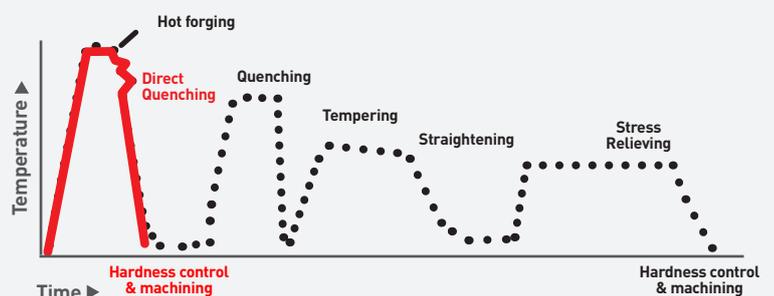
VORTEILE

Effizienzsteigerung

Erforderliche mechanische Eigenschaften werden erreicht durch direktes Abschrecken nach dem Schmieden

Senkung der Herstellungskosten

Höhere Produktivität, optimale Nutzung der Wärme aus dem Schmiedeprozess, geringeres Rissrisiko...



ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

Anwendung von metallurgischem Wissen, um die erforderlichen Eigenschaften mit einer unmittelbaren Abschreckung zu gewährleisten:

Metallurgisches Know-how gewährleistet geforderte Eigenschaften durch ein unmittelbares Abschrecken

- Gute Zähigkeit und Duktilität durch Martensit mit niedrigem Kohlenstoffgehalt.
- Zusatz von Elementen, die die Härteeigenschaften erhöhen wie Mn und Cr, zusammen mit einem angepassten freien B-Gehalt