



Hohe Plastizität und martensitische Struktur bei Festigkeiten 8.8 und 10.9

ANWENDUNG

- Vorbehandelter Stahl ersetzt Vergütungsstähle für kaltumgeformte Teile.
- Lange Teile mit leichter Kopfstauchung (Schrauben, Stoßdämpferkolben ...).
- **DUCTIL 80**: 8.8 Festigkeit für Kaltumformung.
- **DUCTIL 100**: 10.9 Festigkeit für Kaltumformung.



VORTEILE

Ersparnis einer Wärmebehandlung

Zeitersparnis bei der Herstellung von Befestigungselementen.
Es vermeidet Probleme beim Richten und Weichglühen von langen Teilen.

Kein Materialverzug beim Vergüten

Durch Vermeidung der Vergütungsbehandlungen treten nach dem Fertigen der Schrauben keine Verformungen auf.

Vereinfachter Fertigungsprozess

Gesamtersparnis am Fertigteil $\geq 15\%$

