

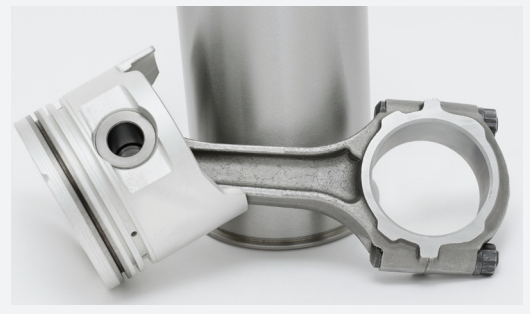
SCHMIEDE-CRACK-PLEUEL C70S6



Stahl zum Schmieden von Crack-Pleueln

ANWENDUNG

- CRACKBARE STAHLPLEUEL
- (SPRÖDBRUCH)



VORTEILE

Materialeinsparungen

Bis zu 10% Materialeinsparung durch das Brechen des Pleuels am Kopfende.

Reduzierung der Bearbeitungsvorgänge

Keine Schnitt- bzw. Zerspanungsoperationen, Schleifen oder Drehen nach dem Bruch entfällt. Kostenreduzierung bis zu 40% bei den Werkzeugen und Arbeitsabläufen.

Gute mechanischen Eigenschaften

Hohe mechanische Festigkeit, deutlich höhere Ermüdungsfestigkeit als bei anderen Herstellungsalternativen.

ANGEWANDTE TECHNOLOGIE

- **Spezifische Legierungselemente**, um eine passende Oberfläche nach dem Bruch zu erlangen, ohne plastische Verformung.
 - **Perlitisches Gefüge** mit grossen Abständen zur Erleichterung der mechanischen Bearbeitung.
 - **Schwefelzugabe** für die bessere Zerspanbarkeit.