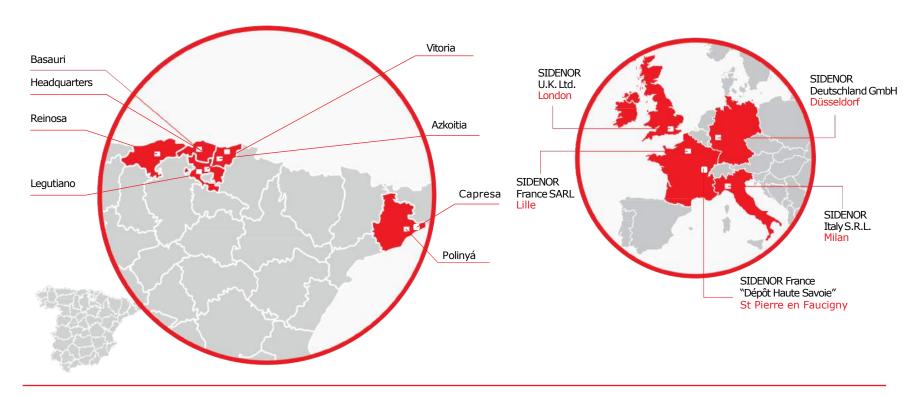




**Estrategia Digital** 

# **Centros productivos & Empleados**





Centres	Basauri	Azkoitia	Vitoria	Reinosa Rolling	Reinosa F&C	Headquarters	Legutiano	Maltzaga **	Polinyá	Scrap Processing Units	Commercial Offices	R+D	TOTAL
Headcount	744	378	223	136	501	127	62	19	55	6	23	45	2,319

<sup>\*</sup>December 2017

<sup>\*\*</sup> Maltzaga Plant activities finished in 2017

# Resultados globales 2017



"Sidenor is a market leader in the European special steel long product industry and a reference point for heavy forgings and castings worldwide"

Annual Sales	Revenues	Employees		
746.000 Tonnes	722 mil <b>l€</b>	2,319		





### **Productos SBQ**



### **PRODUCTS**



HOT ROLLED BARS

- Rounds
- RCS
- Flats



WIRE ROD
• Coils



FORGED BARS
• Rounds

- RCS
- Flats



**BRIGHT BARS** 

- Drawn
- Turned
- Ground



DRAWN WIRE

### APPLICATIONS AUTOMOTIVE



- Crankshafts
- Gears
- Common rails
- Leaf springs
- Coil Springs
- Bearings
- Shafts
- CVJ's
- Steering racks
- Steering pinions
- Shock absorbers
- Fasteners
- ...

### APPLICATIONS NON-AUTOMOTIVE



ENERGY (OIL AND GAS)



**RAILWAY** 



ENERGY (WIND POWER)



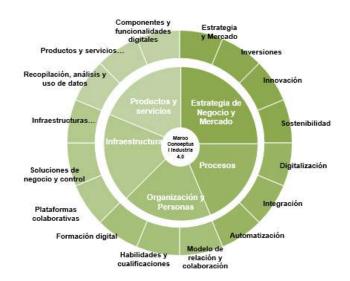
OFF HIGHWAY EQUIPMENT



#### **FASEI**

### Definición del plan (Oct 2016/Jul 2017)

- Formación en nuevas Tecnologías
- Entrevistas principales lideres
- Workshops con el equipo Directivo
- Identificación del Talento digital y nuevas capacidades digitales



#### **FASE II**

#### Estrategia Digital 2017-2021

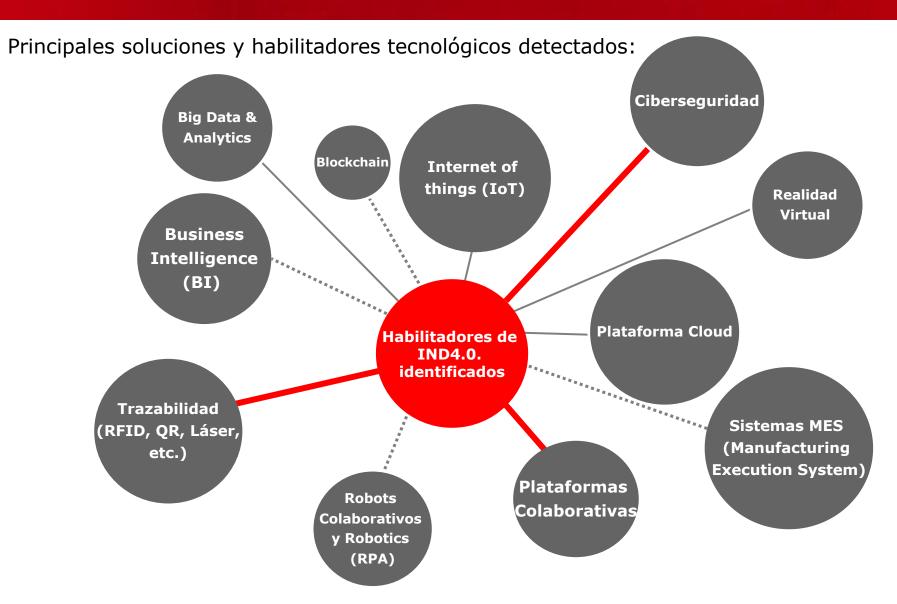
- Despliegue de y ejecución del Plan de Digitalización:
  - Ambito Industrial "Smart Factory"
  - Procesos Funcionales "Smart Process"





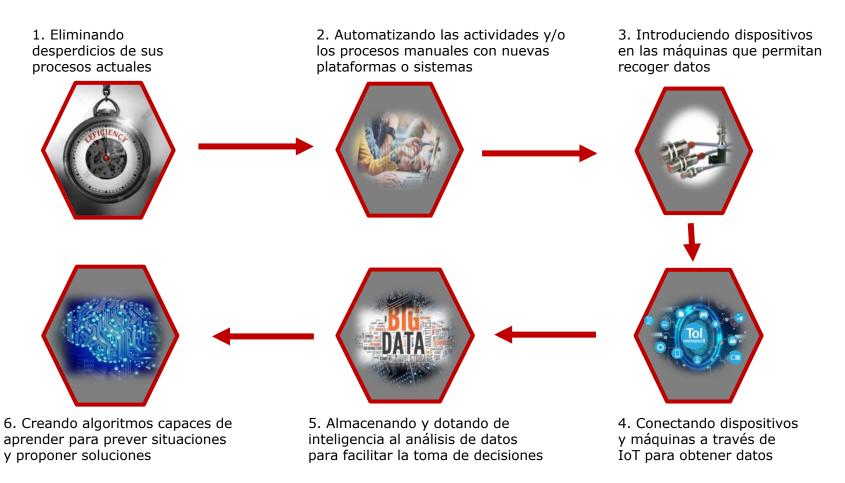
 Comunicación y seguimiento del plan



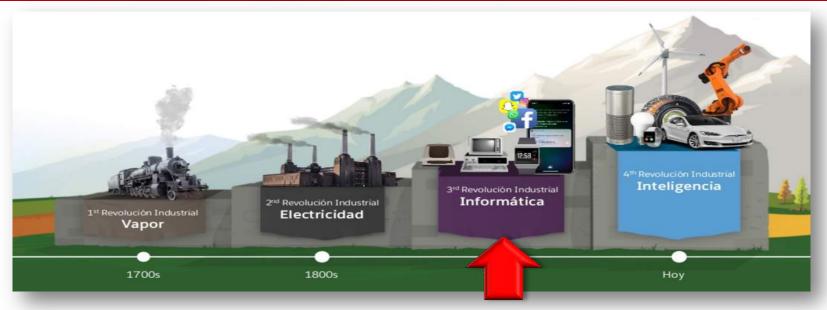




 Digitalizar requiere preparar de forma previa la Cadena de Valor.....para después, dotarla de "inteligencia" y ganar así en agilidad, flexibilidad y eficiencia







### ¿Dónde estábamos?

- Sistemas MES estables, robustos y plenamente integrados con nuestros sistemas de gestión
- SAP implantado en el 2000 y pendiente de dar el salto tecnológico
- Millones de datos almacenados de los cuales solo utilizábamos un % muy pequeño

### ¿Dónde queríamos ir?

- Sistemas evolucionados con las nuevas tecnologías
- Aplicar las nuevas tecnologías en todos aquellos procesos de negocio donde aporte valor
- Convertir los millones de datos almacenados en inteligencia para el negocio

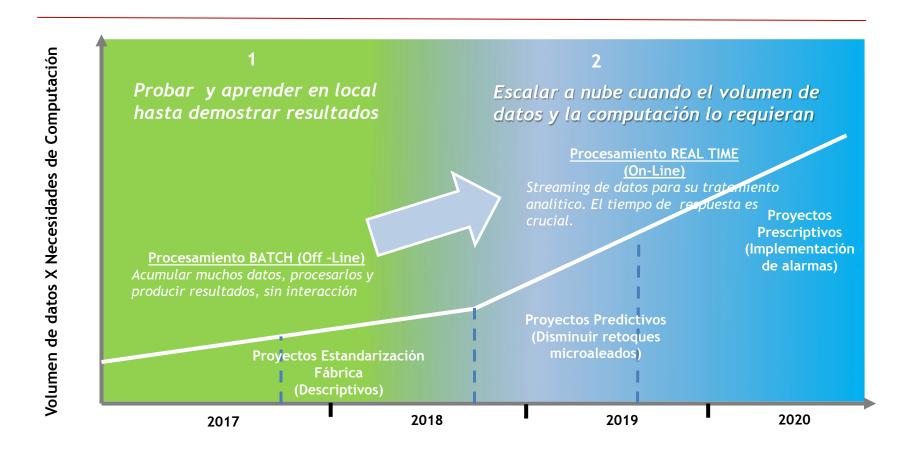




# Basauri, una fábrica inteligente



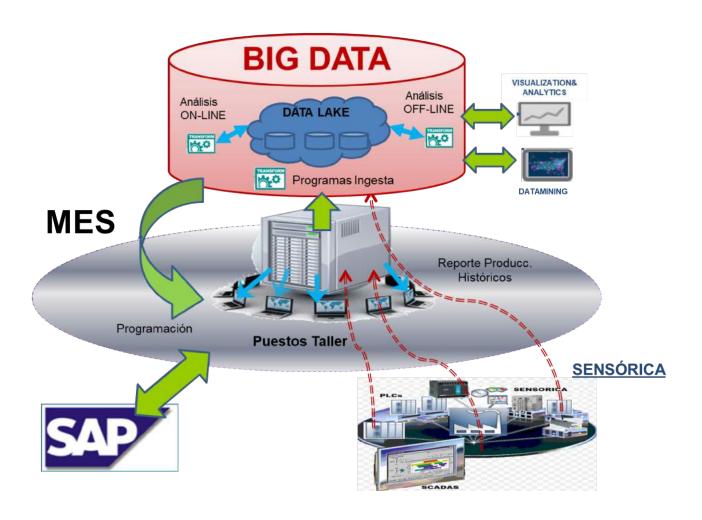
…analizando la manera de abordar los desafíos…



# Basauri, una fábrica inteligente



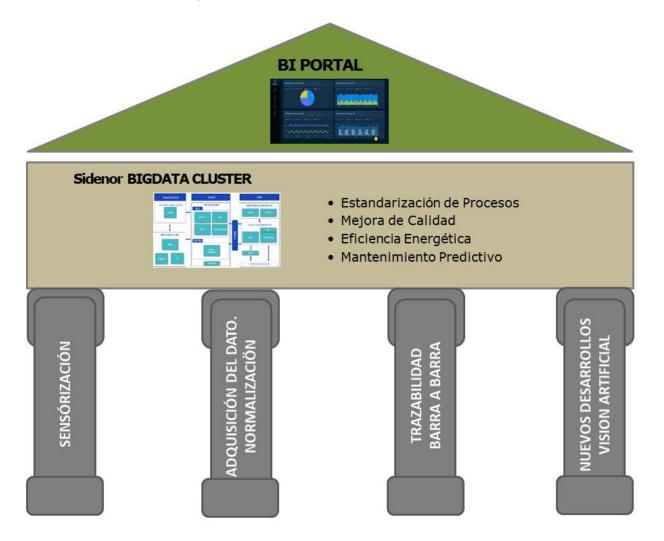
A. Disponer de una **Solución Big Data** que nos permita almacenar, procesar y explotar el conjunto de datos ...



# Basauri, una fábrica inteligente



...Proyecto SMART FACTORY, Industria conectada...





### Principales líneas de trabajo

### **Smart Process**

- O Digitalización de los Procesos RRHH.
- o Formaciones Virtuales.
- o Planificación Inteligente.
- Desarrollo Plataformas Colaborativas.
- Almacén Inteligente.
  - Track & Trace.
    - Accesibilidad a los Sistemas de Gestión a Través de Dispositivos Móviles.
  - PORTAL BI BSC Planta/ Negocio.

### **Smart Factory**

- o Estandarización de parámetros productivos.
- o Mejora de la Calidad.
- o Eficiencia Energética.
  - o Mantenimiento Predictivo.
    - o Movilidad en Planta.
    - Logística Inteligente.





### Programas de innovación



