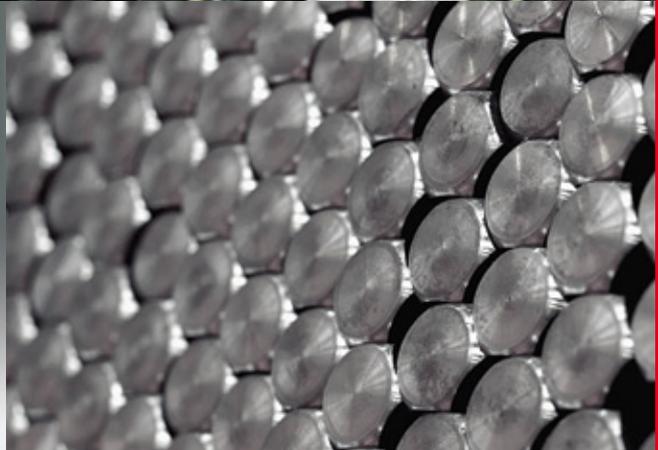


Edelstähle Sidenor Bright Steels

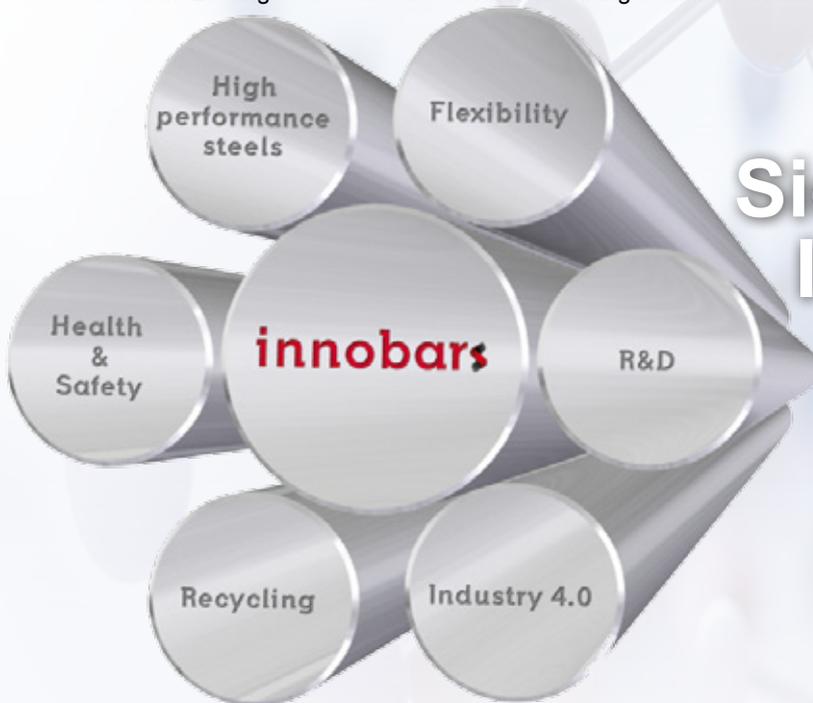


Sidenor F&E

SIDENOR FORSCHUNG&ENTWICKLUNG konzentriert seine Aktivitäten auf die Innovation der Produkte und der Produktionsprozesse, die Verarbeitung und Verwendung von Edelmetall.

SIDENOR FORSCHUNG&ENTWICKLUNG konzentriert sich auf die Bedürfnisse seiner Kunden:

- Entwicklungspartnerschaften mit unseren Kunden
- Ziel ist es, der technologische Benchmark für unsere Kunden in der Entwicklung und Erzeugung neuer Stahlsorten zu sein
- Angebot an Lösungen für aktuelle sowie zukünftige Anforderungen des Marktes und unserer Kunden
- Bereitstellung unserer Laborkapazitäten und metallurgischem Know-How für unsere Kunden im Rahmen von Entwicklungspartnerschaften
- Schnelle Lösung von technischen Problemstellungen unserer Kunden im Tagesgeschäft



Sidenor –
Ihr starker
Partner für
INNOVATION

Unsere Produkte und Entwicklungen im Überblick

STÄHLE FÜR BESSERE ZERSPANNUNG: *VERARBEITBARKEIT OHNE VERÄNDERUNG DER MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN*

MECAMAX®AV Produktivitätsverbesserung bei allen Bearbeitungsgeschwindigkeiten

MECAMAX®PLUS Produktivitätsverbesserung bei allen Bearbeitungsgeschwindigkeiten

MECAMAX®MB "Grüne" Technologie (ohne Blei) für komplexe mechanische Bearbeitung

FEDERSTÄHLE: *HOHE FESTIGKEIT UND GEWICHTSREDUZIERUNG*

FAHRZEUGFEDERN Verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Materialermüdung bei Federn mit geringer Anzahl von Wicklungen

EINSATZSTÄHLE: *QUALITÄT DER FERTIGEN KOMPONENTEN*

ISOCEM® Geringere Verformung und Garantie der mechanischen Eigenschaften beim Härten mit kontrollierter Abkühlung.

NANOCEM Einsatzstähle mit geringem Kornwachstum bei hohen Temperaturen (Einsatzhärten)

STÄHLE FÜR VERBINGUNGSELEMENTE: *GARANTIE VON MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN*

TORNILLERIA EXTREME Vergütungsstähle 10.9 und 12.9. mit hoher Widerstandsfähigkeit unter extremen Bedingungen (z.B. Offshore)

DUCTIL Hohe Verformbarkeit und martensitische Struktur für Schrauben, Klasse 8.8 und 10.9

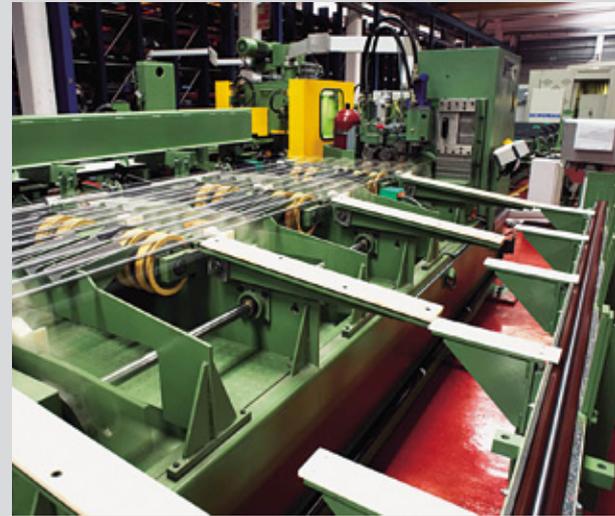
STÄHLE ZUM SCHMIEDEN: *EINSPARUNG DER WÄRMEBEHANDLUNGSPROZESSE*

MICROLEGIERTE STÄHLE Stähle, die ohne weitere Wärmebehandlung ähnliche mechanische Werte erreichen wie vergütete Stähle

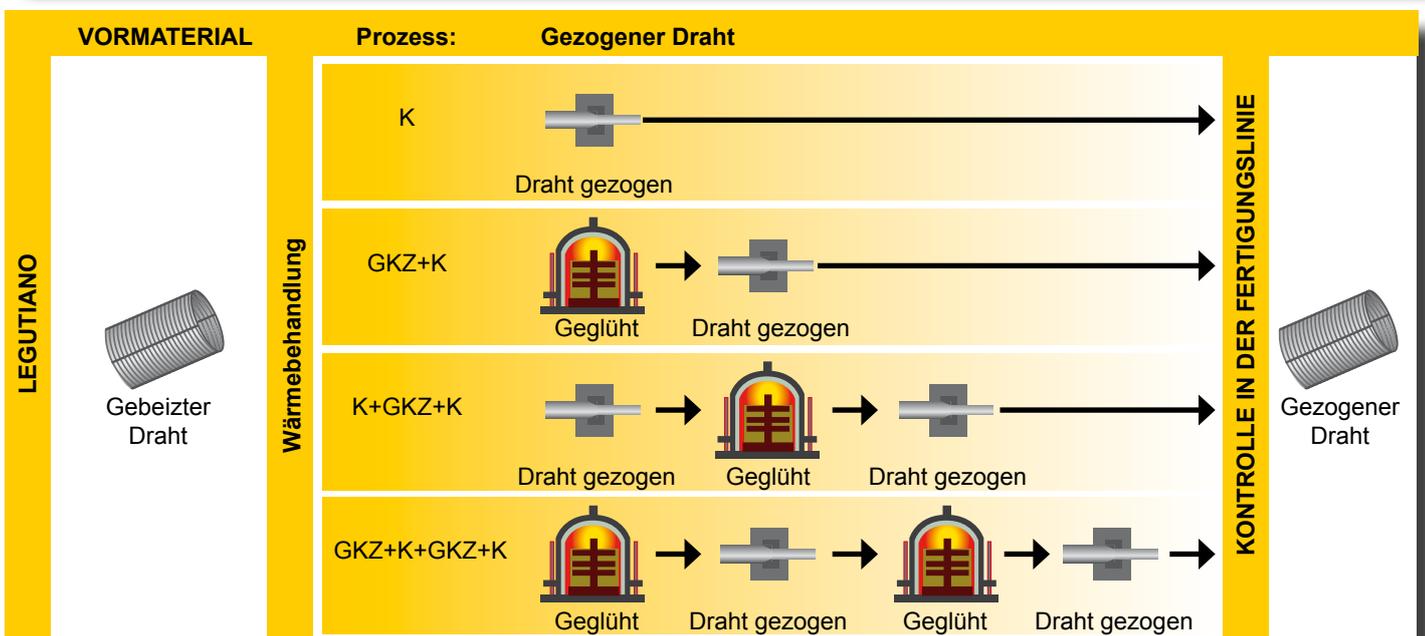
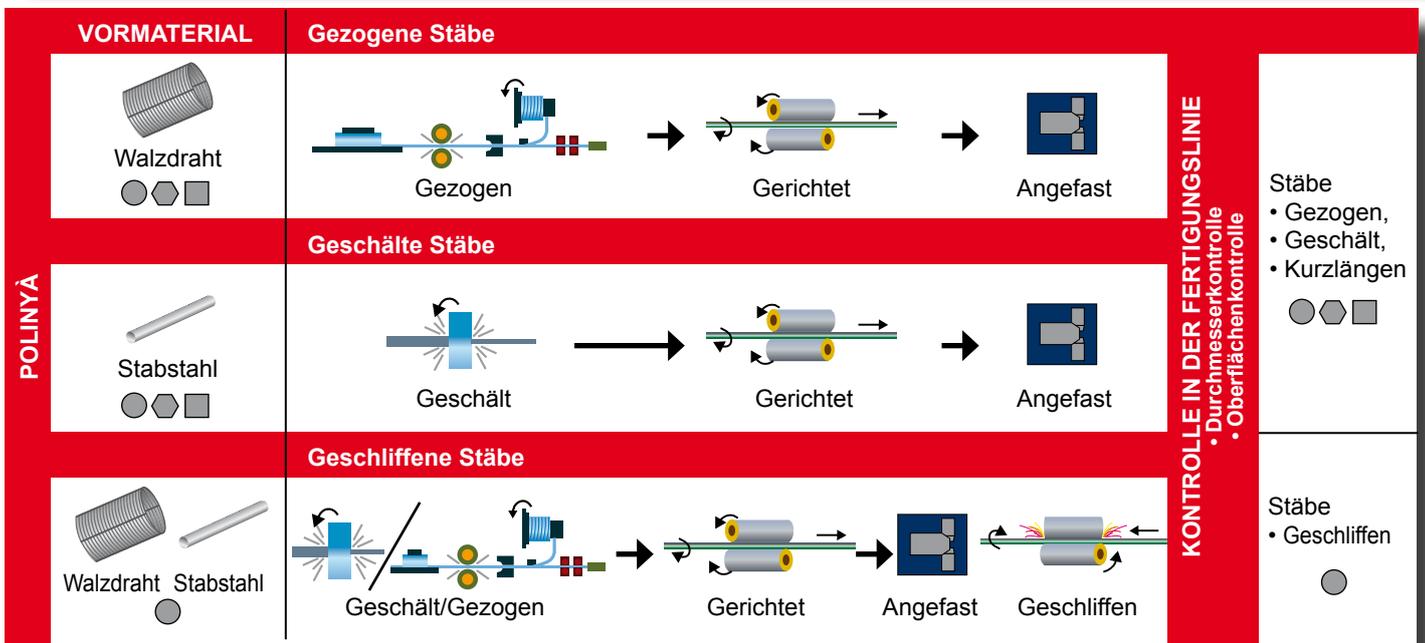
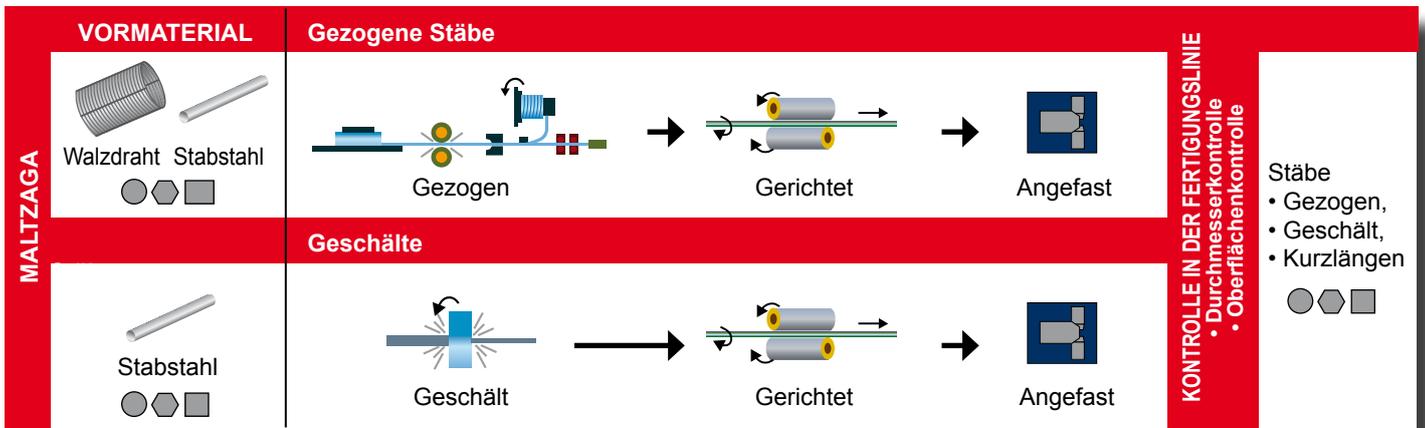
Sidenor Bright Steels

Sidenor Bright Steels ist das Ergebnis der globalen Wachstumsstrategie der Sidenor-Gruppe im Edelstahlsektor. Die im Jahr 2008 durchgeführte Übernahme der drei bedeutendsten Blankstahlbetriebe ermöglichte die Entstehung der grössten spanischen Blankstahlgruppe.

- **Blanker Stabstahl – (Malzaga und Polinya)** Spezialisten für die Oberflächenbehandlung: Unser Leistungsangebot umfasst Ziehen, Schälen, Schleifen, Polieren, die Fertigung von Kurzlängen für die Automobilindustrie, den Maschinen- und Anlagenbau sowie den Energiesektor.
- **Gezogener Draht – (Legutiano)** Als Spezialisten für Wälzlagerdrähte, Kaltstachdrähte und Sondergüten je nach Kundenwunsch. Unser Blankstahlsortiment besteht aus Einsatzstählen, Vergütungsstählen, Automatenstählen sowie Sondergüten mit oder ohne Wärmebehandlung.



Produktionsablauf



Produktionsprogramm

Blankstahl

Produktionsschritte: Gezogen / Geschält / Geschliffen / Kurzlängen

Profil	Ausführung	MALTZAGA	POLINYÀ
●	Gezogen Ø	5 - 35 mm	5 - 50 mm
	Gezogen Stab an Stab Ø	30 - 75 mm	
	Geschält Ø	10 - 125 mm	12 - 80 mm
	Geschliffen Ø	-	7 - 65 mm
⬡	Gezogen Ø	6 - 32 mm	5 - 41 mm
	Gezogen Stab an Stab Ø	22 - 65 mm	-
■	Gezogen Ø	11 - 25 mm	8 - 40 mm
	Gezogen Stab an Stab Ø	20 - 40 mm	
●	Schere		
	Kurzlängen Ø	10 - 25 mm	8 - 30 mm
	Stablänge	150 - 1.000 mm	180 - 550 mm
	Säge		
	Kurzlängen Ø	-	10 - 100 mm
	Stablänge	-	100 - 3.000 mm
	Fasen + Zentrieren	-	D10/35 mm - L100/800 mm



Toleranzen:

- Gezogen h9 / h10
- Geschält h9 / h10
- Geschliffen h6 / h8
- Profile h11

weitere Fertigungsmöglichkeiten:

- Stablänge 2.800 mm bis 7.000 mm
- Geradheit bis zu 0,5 mm/m
- Angefaste Stabenden beidseitig (0,5 mm bis 8 mm)
- Bundgewicht von 1.000 Kg bis 1.500 Kg
- Gemäss Norm EN 10277-1

Güten:

- Legiert: 42CrMo4, 39NcrMo3Pb...
- Automatenstahl: 11SMnPb30, 44SMn28, 46S20...
- Federstahl
- C-Güten: C35, C35Pb, C45, C45Pb...

Kontrolllinien in der Endfertigung:

- Oberflächenkontrolle: Wirbelstromverfahren im kompletten Abmessungsbereich
- Kontrolle auf interne Fehler: US - Prüfung ab 10mm
- Kontrolle der Durchmesser: Laserprüfung
- Verwechslungsprüfung: Spektrotest oder X Ray



Gezogener Draht

Ausführungen: K	(Gezogener Draht +U+C)
GKZ+K	(Gezogener Draht +U+AC+C)
K+GKZ+K	(Gezogener Draht +U+C+AC+LC)
GKZ+K+GKZ+K	(Gezogener Draht +U+AC+C+AC+LC)

	Ø Draht (mm)	Ø (mm)		Gewicht (Kg)
		Innen	Aussen	
Ring	5 - 10 mm	500 mm	950 mm	750/1.500
	10 - 38 mm	800 mm	1.250 mm	750/1.500
Gestell	1,5 - 3 mm	520 mm	950 mm	300/500
	3 - 9 mm	520 mm	950 mm	500/750
	9 - 11,70 mm	520 mm	950 mm	500/750
		750 mm	1.100 mm	750/1.500
	11,70 - 15 mm	750 mm	1.100 mm	750/1.500



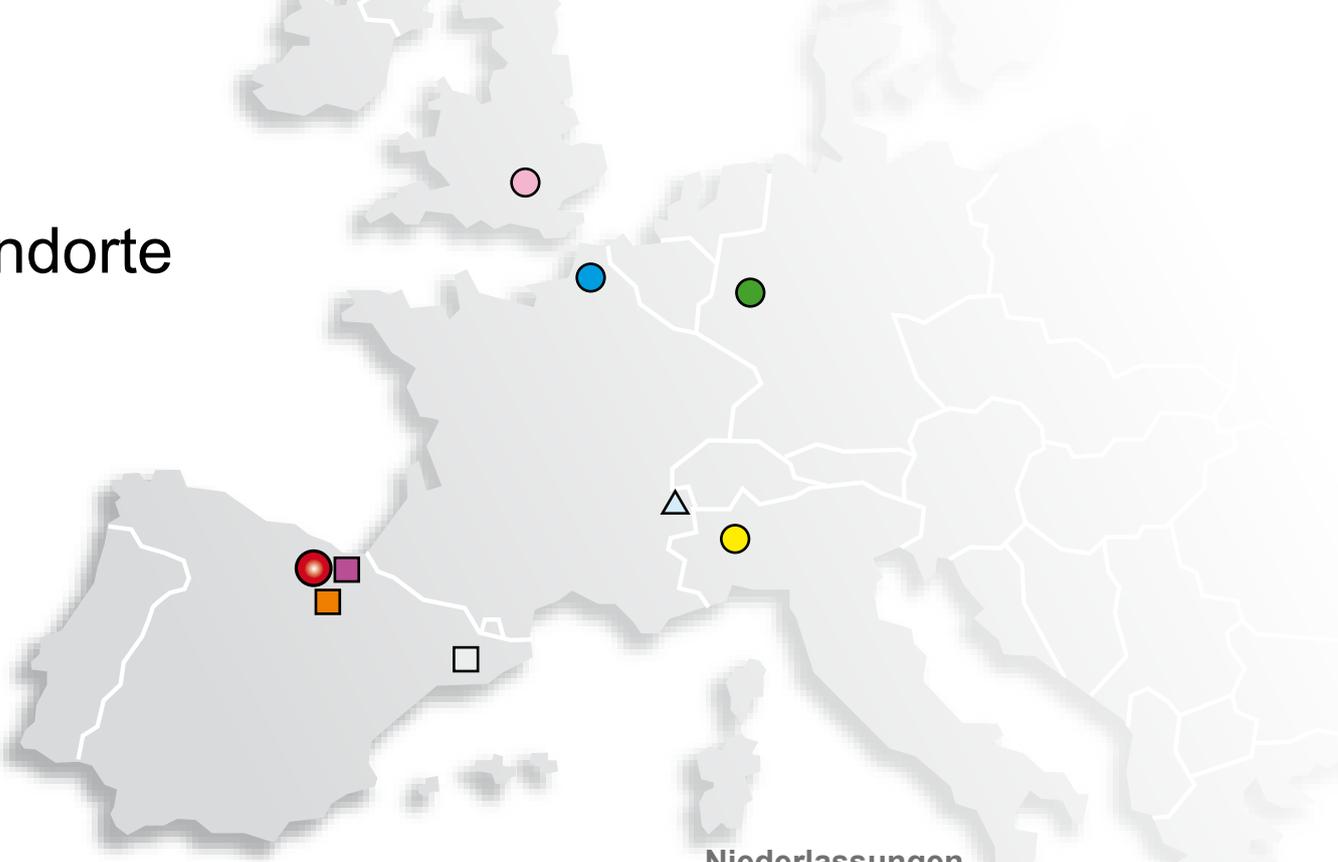
Oberflächenausführung:

- Gebeizt
- Geseift
- Phosphatiert

Güten:

- Legiert: 41Cr4, 41CrS4, 42CrMoS4...
- Borlegiert: 20MnB4, 23B2, 36MnB4, 35B2...
- C-Güten: C4C, C10C, C15C, C20C...
- Wälzlager: 100Cr6

Standorte



Niederlassungen Geschäftsbereich Edelstahl



Drahtzieherei

- Werk in Legutiano
 Polígono Industrial Gojain,
 Avda. San Blas nº 6
 01170 Legutiano (Alava)
 Tel: +34 (945) 466032
 Fax: +34 (945) 465490



Blankstahlbetrieb

- Werk in Polinyà
 Polígono Industrial Can Humet
 P. Joan Miró nº3
 08213 Polinyà
 Tel: +34 (937) 135858
 Fax: +34 (937) 133628



- Werk in Maltzaga
 Barrio Maltzaga S/n
 Apto. 183,
 20600 Eibar
 Tel: +34 (943) 820040
 Fax: +34 (943) 820240



Lager in der Haute-Savoie

- △ Sidenor France
 "Dépôt Haute Savoie"
 524, Avenue des Jourdiés - BP 70305
 74800 St Pierre en Faucigny
 Tel: +33 (0) 4 50 97 97 97
 Fax: +33 (0) 4 50 97 97 90
sidenor-france@sidenor.com

- Sidenor Bright Steels
 Vertriebsleitung
 Barrio Ugarte s/n
 48970 Basauri (Vizcaya)
 España
 Tel: +34 (94) 4871500
 Fax: +34 (94) 4871595
sidenor-direccion-comercial@sidenor.com

- Sidenor Deutschland
 Heinrich-Heine-Allee 1
 D-40213 Düsseldorf
 Deutschland
 Tel: +49 (211) 630-61-12
 Fax: +49 (211) 630-61-27
sidenor-deutschland@sidenor.com

- Sidenor France
 "Le Recueil"
 100, rue de Lannoy
 59650 Villeneuve d'Ascq
 France
 Tel: +33 (0) 3 20 34 33 30
 Fax: +33 (0) 3 20 84 21 53
sidenor-france@sidenor.com

- Sidenor Italia
 Viale Berengario, 9
 20149 Milano
 Italia
 Tel: +39 (02) 48007511
 Fax: +39 (02) 43510278
sidenor-italia@sidenor.com

- Sidenor UK
 Northside House, Mount Pleasant,
 Cockfosters, Herts, EN4 9EB
 United Kingdom
 Tel: +44 (0) 20 84471444
 Fax: +44 (0) 20 84471555
sidenor-uk@sidenor.com

Zertifikate

Die Verbindung und das Verhältnis von Sidenor Bright Steels zur Qualität wird durch unser Qualitätssystem verdeutlicht. Es liegen folgende Zertifikate internationaler Organisationen als auch Zulassungsgenehmigungen unserer Kunden vor.



Zertifikat Automobil
UNE-ISO/TS 16949:2009

Qualitätszertifikat
IQNet ISO 9001:2008

Umweltschutzzertifikat
ISO 14001:2004

Zertifikat Gesundheit und
Sicherheit am Arbeitsplatz
OHSAS 18001:2007



Umwelt

Umweltmanagementsystem

Ein wesentliches Bemühen von Sidenor gilt dem Umweltschutz. Dieses Bemühen spiegelt sich im täglichen Handeln wieder. Das gilt für den gesamten Prozessablauf, beginnend bei den Rohstoffen, über die industrielle Herstellung und den Vertrieb der Produkte, bis hin zur korrekten Behandlung von Rückständen und Nebenprodukten, die während der Produktion anfallen.

Alle Werke des Unternehmens unterliegen einem Umwelt-Management- System nach ISO 14001, welches jedes Jahr durch ein externes Gremium auditiert wird.

In unserem stetigen Bemühen unsere Prozesse auf Umweltverträglichkeit zu verbessern, ist auch unser Forschungszentrum mit Neuerungen zur Stahlerzeugung eingebunden.

SIDENOR: Gewinner des europäischen Umweltpreises - Region Baskenland

