Aciers Speciaux
Sidenor Bright Steels

sidenor

Sidenor R&D

L'activité de Sidenor R&D est concentrée sur l'accroissement de la compétitivité à travers des améliorations et des innovations en terme de qualité, de coûts, de productivité et de développement de produits avec nos clients.

Sidenor se focalise sur les besoins du client en :

- Favorisant un environnement de collaboration
- Devenant la référence principale de la technologie métallurgique et de la fabrication d'acier
- Apportant des solutions aux demandes et défis d'aujourd'hui et de demain
- Offrant les installations de R&D comme outils de coopération
- Solutionnant les problèmes techniques à court terme

Sidenor est votre partenaire dans les domaines de l'INNOVATION

Produits et Développements

USINABILITE AMELIOREE : *SANS MODIFICATION DES PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES*
MECAMAX®AV Aciers traités au calcium qui favorisent l´usinabilité à hautes vitesses
MECAMAX®PLUS Améliore la productivité quel que soit la vitesse de coupe
MECAMAX®MB Technologie "verte" pour usinabilités complexes

ACIERS POUR SUSPENSIONS : *HAUTE RÉSISTANCE ET RÉDUCTION DE POIDS*
RESSORTS HÉLICOÏDAUX DE Traitement inclusionnaire et meilleure résistance à la fatigue des ressorts avec moins de spires

ACIERS DE CÉMENTATION : *CEMENTATIONS AVANCÉES*
ISOCEM® Diminution des déformations et garantie des caractéristiques mécaniques lors du processus de trempe au gaz
NANOCEM Aciers de cémentations avec garantie de taille de grain fin à haute température

ACIERS POUR FIXATION : *GARANTIE DES PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES*
VISSERIE EXTRÊME Aciers de T&R classe 10.9 et 12.9 de haute ténacité dans des conditions extrêmes
DUCTIL Haute plasticité et structure martensitique pour visserie d'une classe 8.8 et 10.9

ACIERS PRETRAITES : *ECONOMIE DE TRAITEMENTS THERMIQUES*
MICROALLIÉS Aciers à hautes caractéristiques mécaniques après forgeage à chaud

Sidenor Bright Steels

Sidenor Bright Steels est le resultat de la stratégie globale de croissance du Sidenor dans le monde de l'acier. L'acquisition en 2008 de trois des principaux calibrateurs nationaux a permit la création du plus grand groupe national du secteur.

- **Barres Calibrées *(Maltzaga et Polinyà) :*** specialistes du parachevement à froid : ETIRAGE, ECROUTAGE, RECTIFICATION et COUPE DE LOPIN pour les secteurs de l'automobile, de l'industrie mecanique, biens d´equipement, energie…. ils profitent au maximum de la synergie dû au fait d'appartenir à un grand groupe siderurgique, pour pouvoir offrir une vaste gamme en aciers : alliés, decolletage, avec un traitement thermique…
- **Fil Tréfilé *(Legutiano) :*** specialiste en fil machine pour roulements, pour estampage à froid et pour qualités speciales selon specifications de nos clients (aiguilles de roulements).

Flux Productif

Gamme de Fabrication

Calibrés

Processus : Etirage / Ecroutage / Rectification / Coupe lopin

Profil	Opération	MALTZAGA	POLINYÀ
●	Etirage Ø	5 - 35 mm	5 - 50 mm
	Etirage barre à barre Ø	30 - 75 mm	
	Ecroutage Ø	10 - 125 mm	12 - 80 mm
	Rectification Ø	-	7 - 65 mm
⬢	Etirage Ø	6 - 32 mm	5 - 41 mm
	Etirage barre à barre Ø	22 - 65 mm	-
■	Etirage Ø	11 - 25 mm	8 - 40 mm
	Etirage barre à barre Ø	20 - 40 mm	
●	Cisaillage		
	Coupe Lopin Ø	10 - 25 mm	8 - 30 mm
	Longueur	150 - 1.000 mm	180 - 550 mm
	Sciage		
	Coupe Lopin Ø	-	10 - 100 mm
	Longueur	-	100 - 3.000 mm
	Biseautage/Centrage	-	D10/35 mm - L100/800 mm

Tolérances :

- Etiré h9 / h10
- Ecrouté h9 / h10
- Rectifié h6 / h8
- Profils h11

Autres conditions :

- Longueurs 2.800 mm à 7.000 mm
- Rectitude jusqu' à 0,5 mm/m
- Biseautage des extrémités (de 0,5 mm à 8 mm)
- Poids des paquets 1.000 Kg à 1.500 Kg
- Normes techniques EN 10277-1

Gamme d´aciers :

- Alliés : 42CrMo4, 39NicrMo3Pb…
- Aciers de décolletage : 11SMnPb30, 44SMn28, 46S20…
- Acier pour amortisseur
- Carbones : C35, C35Pb, C45, C45Pb…

Moyens de contrôle en ligne

- Contrôle des défauts superficiels par induction de courant pour toute la gamme dimensionnelle.
- Contrôle des défauts internes par ultrason à partir de ø10mm
- Contrôle dimensionnel : par équipement laser
- Contrôle anti-mélange : par spectrotest ou rayons X

Tréfilés

Processus :			
	Simple :	K	(Euro norma +U+C)
	Réduit :	GKZ+K	(Euro norma +U+AC+C)
	Complet :	K+GKZ+K	(Euro norma +U+C+AC+LC)
	Alliés :	GKZ+K+GKZ+K	(Euro norma +U+AC+C+AC+LC)

	Ø Fil (mm)	Ø (mm) Intérieur	Extérieur	poids (Kg)
Bobine	5 - 10 mm	500 mm	950 mm	750/1.500
	10 - 38 mm	800 mm	1.250 mm	750/1.500
Chassis	1,5 - 3 mm	520 mm	950 mm	300/500
	3 - 9 mm	520 mm	950 mm	500/750
	9 - 11,70 mm	520 mm	950 mm	500/750
		750 mm	1.100 mm	750/1.500
	11,70 -15 mm	750 mm	1.100 mm	750/1.500

Etat de surface:

- Décapé
- Phosphaté
- Savonné

Gamme d´aciers :

- Alliés : 41Cr4, 41CrS4. 42CrMoS4...
- Bores : 20MnB4, 23B2, 36MnB4,35B2...
- Carbones : C4C, C10C, C15C, C20C…
- Roulements : 100Cr6

Situation

Tréfillés

Usine de Legutiano
Polígono Industrial Gojain,
Avda. San Blas nº 6
01170 Legutiano (Álava) España
Tel : +34 (945) 466032
Fax : +34 (945) 465490

Calibrés

Usine de Polinyà
Polígono Industrial Can Humet
P. Joan Miró nº3
08213 Polinyà (Barcelona) España
Tel : +34 (937) 135858
Fax : +34 (937) 133628

Usine de Malzaga
Barrio Malzaga S/n
Apto. 183,
20600 Eibar (Guipúzcoa) España
Tel : +34 (943) 820040
Fax : +34 (943) 820240

Distribution

Sidenor France
"Dépôt Haute Savoie"
524, Avenue des Jourdies - BP 70305
74800 St Pierre en Faucigny
Tel : +33 (0) 4 50 97 97 97
Fax : +33 (0) 4 50 97 97 90
sidenor-france@sidenor.com

Structure Commerciale
Negoce Aciers Spéciaux

Sidenor Bright Steels
Direction Commerciale
Barrio Ugarte s/n
48970 Basauri (Vizcaya)
España
Tel : +34 (94) 4871500
Fax : +34 (94) 4871595
sidenor-direccion-comercial@sidenor.com

Sidenor Deutschland
Heinrich-Heine-Allee 1
D-40213 Düsseldorf
Deutschland
Tel : +49 (211) 630-61-12
Fax : +49 (211) 630-61-27
sidenor-deutschland@sidenor.com

Sidenor France
"Le Recueil"
100, rue de Lannoy
59650 Villeneuve d´Ascq
France
Tel : +33 (0) 3 20 34 33 30
Fax : +33 (0) 3 20 84 21 53
sidenor-france@sidenor.com

Sidenor Italia
Viale Berengario, 9
20149 Milano
Italia
Tel : +39 (02) 48007511
Fax : +39 (02) 43510278
sidenor-italia@sidenor.com

Sidenor UK
Northside House, Mount Pleasant,
Cockfosters, Herts, EN4 9EB
United Kingdom
Tel : +44 (0) 20 84471444
Fax : +44 (0) 20 84471555
sidenor-uk@sidenor.com

Certifications

La vocation et le comportement de Sidenor Bright Steels avec la qualité se matérialise dans son Système de Qualité par les certifications correspondantes et les homologations d'organismes internationaux et spécifiques de nos clients :

Certificats Automobile
UNE-ISO/TS 16949:2009

Certificats Qualité
IQNet ISO 9001:2008

Certificats de Gestión Environnementale
ISO 14001:2004

Certificats de Santé et Sécurité du Travail
OHSAS 18001:2007

Environnement

Système de Gestion Environnementale

L'une des préoccupations principales de Sidenor est son implication dans la gestion de l'environnement. Cette préoccupation se reflète dans la manière de travailler avec les différents intervenants, en intégrant la variable environnementale dans tous les suivis du processus, de la conception à la livraison finale du produit.

Afin d'assurer cet engagement, tous les sites de l'entreprise adoptent le Système de Gestion Ecologique certifié ISO 14001. Nous développons également des projets de Recherche & Développement et surveillons l'empreinte environnementale du produit.

Sidenor: récompensé par le "Premier prix Européen de l'Environnement – Section Etat et Pays Basque

sidenor